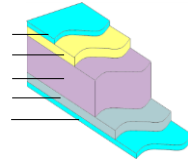




Активированный сополимерный слой (OUT)
 Белый слой ориентированного полипропилена
 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
 Белый слой ориентированного полипропилена
 Активированный сополимерный слой (IN)



ОПИСАНИЕ :

Бело-перламутровая БОПП плёнка с активацией с обеих сторон для двухсторонней печати, ламинации и для упаковки "флоупак" с рамкой клея холодной сварки.

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HONG			
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	28	30	35	40
Плотность *					г/см ³	0,74			0,75
Вес, ± 5%					г/м ²	20,7	22,2	25,9	30,0
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	48,3	45,0	38,6	33,3
Модуль упругости	MD	ISO 527			МПа	1550,0			
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	90			
	TD					180			
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				210				
	TD				70				
Кинетический коэффициент трения	IN / IN	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	- - -	0,45		+ 0,10 - 0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4			
	TD					2			
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	30			
Блеск при 45°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	49			
Поверхностное натяжение, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38			
	IN					36			

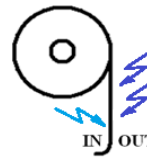
MD - Продольное направление;
 TD - Поперечное направление;

IN - Внутренняя сторона рулона;
 OUT - Наружная сторона рулона;

* Указаны типичные и справочные значения.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Высокий уровень белизны и непрозрачности;
- пониженная плотность и высокий выход;
- без мигрирующих скользящих и антистатических добавок;
- активация с обеих сторон;
- OUT сторона для основной печати и ламинации;
- IN сторона для второстепенной печати или нанесения рамки клея холодной сварки;
- содержит белые наполнители;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.



ПРИМЕНЕНИЕ :

- Высококачественная сольвентная ротogravюрная и флексографическая печать;
- сольвентное и бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по IN стороне пленки;
- для ламинации в центре триплекса (если необходимо);
- для гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки одно- и многоразового открывания;
- производство гибкой упаковки "флоупак" для продуктов питания;
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет и т.п.;
- может подойти для производства самоклеящейся этикетки;
- может не подойти в качестве термосвариваемой пленки.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».