

ОПИСАНИЕ

PP H022 CM/1 – гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется текучестью ниже средней, специальным составом рецептуры стабилизации, содержащей комплекс добавок, обеспечивающих высокую скорость формования и необходимые физико-механические свойства изделий.

ПРИМЕНЕНИЕ

PP H022 CM/1 предназначен для высокоскоростного производства укупорки для ПЭТ-тары методом экструзионно-компрессионного формования.

Свойства		Методика	Типичные значения*
Реологические			
Показатель текучести расплава	(230 °C/2.16 кг)	ISO 1133	2.5 г/10 мин
Механические			
Предел текучести при растяжении	(50 мм/мин)	ISO 527	36 МПа
Относительное удлинение при пределе текучести	(50 мм/мин)	ISO 527	8 %
Модуль упругости при растяжении	(50 мм/мин)	ISO 527	1800 МПа
Модуль упругости при изгибе	(50 мм/мин)	ISO 178	1600 МПа
Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом	(23 °C)	ISO 180	4.7 кДж/м ²
Твердость по Роквеллу		ISO 2039-2	117
Теплофизические			
Температура размягчения по Вика	(10 Н)	ISO 306	162 °C
Температура тепловой деформации	(0.45 МПа)	ISO 75-2	124 °C
Температура кристаллизации		ISO 11357-3	125 °C

*Типичные значения; не для составления спецификации.

ООО «Томскнефтехим»
634067, г. Томск, Кузовлевский тракт, д. 2, стр. 202
Тел.: 8 (3822) 70-30-09
Website: <http://www.sibur.ru/tnhk/>

ООО «Сибур»
Дирекция Базовых Полимеров
117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 3
Тел.: 8 (495) 777-55-00
E-mail: servicedbp@sibur.ru