

ОПИСАНИЕ

SIBEX® PP H039 TF/2 – гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется средней текучестью, специальным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим высокие оптические показатели, повышенные физико-механические и теплофизические характеристики, а также повышенную производительность линий термоформования и улучшенный внешний вид изделий.

ПРИМЕНЕНИЕ

SIBEX® PP H039 TF/2 предназначен для скоростного производства высокожестких изделий методом экструзии и термоформования.

Свойства		Методика	Типичные значения*
Реологические			
Показатель текучести расплава	(230 °C/2.16 кг)	ASTM D1238	3.0 г/10 мин
Механические			
Предел текучести при растяжении	(50 мм/мин)	ASTM D638	39 МПа
Относительное удлинение при пределе текучести	(50 мм/мин)	ASTM D638	7 %
Модуль упругости при изгибе	(50 мм/мин)	ASTM D790	1940 МПа
Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом	(23 °C)	ASTM D256	20 Дж/м
Модуль упругости при растяжении	(50 мм/мин)	ASTM D638	2030 МПа
Теплофизические			
Температура плавления		ASTM D3418	166 °C
Температура кристаллизации		ASTM D3418	131 °C

*Типичные значения; не для составления спецификации.

ООО «НПП Нефтехимия»
 109429, г. Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, стр. 36
 Тел.: 8 (495) 287-34-33
 Website: <http://www.neftekhimia.ru/>

ООО «Сибур»
 Дирекция Базовых Полимеров
 117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 3
 Тел.: 8 (495) 777-55-00
 E-mail: servicedbp@sibur.ru