

ОПИСАНИЕ

PP H032 TF/2 – гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется средней текучестью, специальным составом рецептуры стабилизации, содержащей нуклеатор, а также усовершенствованными физико-механическими и теплофизическими характеристиками, обеспечивающими повышенную производительность линий термоформования и улучшенный внешний вид изделий.

ПРИМЕНЕНИЕ

PP H032 TF/2 предназначен для скоростного производства изделий методом экструзии и термоформования.

Свойства	Методика	Типичные значения*
Реологические Показатель текучести расплава	(230 °C/2,16 кг) ГОСТ 11645	3,0 г/10 мин
Механические Предел текучести при растяжении	(50 мм/мин) ГОСТ 11262	35 МПа
Относительное удлинение при пределе текучести	(50 мм/мин) ГОСТ 11262	7 %
Модуль упругости при изгибе	(50 мм/мин) ГОСТ 9550	1500 МПа
Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом	(23 °C) ГОСТ 19109	2,0 кДж/м ²
Теплофизические Температура размягчения по Вика	(10 Н) ГОСТ 15088	155 °C
Температура изгиба под нагрузкой	(1,8 МПа) ГОСТ 12021	60 °C

*Типичные значения; не для составления спецификации.

ООО «НПП Нефтехимия»
109429, г. Москва, Капотня, 2-й квартал, д.1, стр. 36
Тел.: 8 (495) 287-34-33
Website: <http://www.neftekhimia.ru/>

ООО «Сибур»
Дирекция Базовых Полимеров
117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 3
Тел.: 8 (495) 777-55-00
E-mail: techservice@sibur.ru