

ОПИСАНИЕ

PP H452 IM/3 – гомополимер пропилена со стандартным молекулярно-массовым распределением. Продукт характеризуется высокой текучестью, специальным составом рецептуры стабилизации, обеспечивающим высокую скорость переработки, прозрачность и сбалансированные физико-механические характеристики изделий.

ПРИМЕНЕНИЕ

PP H452 IM/3 предназначен для скоростного производства изделий с высокой жесткостью методом инжекционного формования.

Свойства	Методика	Типичные значения*
Реологические Показатель текучести расплава	(230 °C/2,16 кг) ГОСТ 11645	45 г/10 мин
Механические Предел текучести при растяжении	(50 мм/мин) ГОСТ 11262	34 МПа
Относительное удлинение при пределе текучести	(50 мм/мин) ГОСТ 11262	9 %
Модуль упругости при изгибе	(50 мм/мин) ГОСТ 9550	1800 МПа
Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом	(23 °C) ГОСТ 19109	2,5 кДж/м ²
Теплофизические Температура размягчения по Вика	(10 Н) ГОСТ 15088	159 °C
Температура изгиба под нагрузкой	(1,8 МПа) ГОСТ 12021	60 °C

*Типичные значения; не для составления спецификации.

ООО «Сибур Тобольск»
626150, Тюменская область, г. Тобольск, промзона
Тел.: 8 (3456) 398-000
Факс: 8 (3456) 398-077
Website: <http://www.sibur.ru/siburtobolsk/>

ООО «Сибур»
Дирекция Базовых Полимеров
117997, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 16, корп. 3
Тел.: 8 (495) 777-55-00
E-mail: techservice@sibur.ru