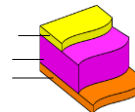




Термосвариваемая не обработанная сторона (OUT) с очень низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания  
 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена  
 Термосвариваемая не обработанная сторона (IN) с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания



## ОПИСАНИЕ:

Прозрачная высокоусадочная БОПП пленка с широким диапазоном сваривания и очень низким коэффициентом трения, для упаковки картонных сигаретных пачек на высокоскоростных машинах и для оборачивания чайных коробок.

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHS				
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20			
Плотность *								г/см <sup>3</sup>	0,91	
Вес, ± 5%								г/м <sup>2</sup>	16,38	18,2
Удельная поверхность, ± 5%								м <sup>2</sup> /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм <sup>2</sup> , МПа	140				
	TD					260				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD						%	180		
	TD							70		
Модуль эластичности *	MD						Н/мм <sup>2</sup> , МПа	2700		
	TD							4500		
Кинетический коэффициент трения	IN / IN	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,20	± 0.05			
	OUT / OUT					0,15				
Термическая усадка при 130°С, 15мин *	MD					10	± 2.0			
	TD					17				
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее	IN / OUT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,5				
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	2,8				
Блеск при 45°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85				
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек *	OUT / OUT	БИАКСПЛЕН			°С	105				

MD - продольное направление;  
 TD - поперечное направление;

IN - внутренняя сторона пленки в рулоне;  
 OUT- наружная сторона пленки в рулоне;

\* Указаны типичные значения

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает стойкостью к царапанию и истиранию;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный очень низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям;
- термоусадка среднего уровня;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и высокая жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий.

## ПРИМЕНЕНИЕ :

- Для упаковки картонных сигаретных пачек, в том числе на высокоскоростных машинах до 1000п/мин.
- оборачивание "жестких" картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва;
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».