

Технический лист на продукцию.

ALPHAPOR («АЛЬФАПОР») – полистирол вспенивающийся (ПСВ).
ТУ 2214-019-53505711-2010

Описание продукции:

ALPHAPOR представляет собой продукт суспензионной полимеризации стирола в присутствии порообразователя. Вспенивающийся суспензионный полистирол выпускают в виде сферических частиц, поверхность которых обработана различными веществами, предотвращающими скопление электростатических зарядов при транспортировке и улучшающими технологичность полимера при переработке. **ALPHAPOR** по внешнему виду представляет собой полупрозрачные частички сферической формы молочно-белого цвета, допускается наличие незначительного количества частиц рисообразной и (или) чечевицеобразной формы.

Область применения:

ALPHAPOR предназначен для изготовления методом термоформования тепло- и звукоизоляционных материалов в виде пенополистирольных блоков, различных видов упаковки, а также для изготовления других технических изделий.

Тип SE (Self-Extinguishing) содержит присадки для защиты от воспламенения.

Основные характеристики:

Характеристики	SE							
	Самозатухающие марки							
	701	601	502	501	401	301	201	MIX
Размер гранул, мм.	0,3-0,45	0,3-0,45	0,3-0,45	0,45-0,7	0,7-1,0	0,96-1,6	1,4-4,0	0,45-4,0
Массовая доля частиц основной фракции, %, не менее	99,0	99,0	99,0	99,0	98,0	98,0	99,0	90,0
Массовая доля пентанов, %	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0	5,0-7,0
Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Молекулярный вес	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000	150000-250000
Рекомендуемая кажущаяся плотность, кг/м ³	20-50	20-50	20-50	16-40	10-25	8-20	8-16	14-20

Упаковка: Термопластичные мешки массой 25±0,5кг. (40 мешков на паллете 1100x1300x1430); Биг-бэги массой 840±8,4кг. (Дополнительно может быть установлен на поддон размером 1000x1200 мм по ГОСТ 9078).

Хранение: Хранение полистирола вспенивающегося вблизи источника открытого огня, вызывающего разогрев окружающего воздуха и полимера, может привести к воспламенению паров порообразователя (пентана) и, соответственно, полимера. Для обеспечения пожарной безопасности все помещения, где производится переработка, хранение полистирола вспенивающегося и пенополистирола должны быть снабжены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна обеспечивать 5-6-кратный обмен воздуха, а зона выделения летучих продуктов (зона переработки) – местной вытяжной вентиляцией с 8-кратным обменом воздуха.

Транспортировка: Автомобиль должен быть оборудован в соответствии с требованиями ДОПОГ (приложение В, часть 8). У водителя должно быть удостоверение на перевозку опасного груза – 9 класса опасности.