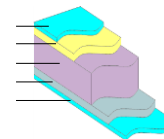


Обработанный термосвариваемый сополимерный слой (T)
 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
 Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
 Не обработанный слой, со стандартным коэффициентом трения и очень широким диапазоном термосваривания (UT)



ОПИСАНИЕ:

Бело-перламутровая БОПП плёнка с очень широким диапазоном термосваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин.
 Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	НОНВ	
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	35	40
Плотность *					г/см ³	0,72	0,75
Вес, ± 5%					г/м ²	25,20	30,00
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	39,68	33,33
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	70	
	TD					140	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200	
	TD					60	
Кинетический коэффициент трения	UT/ UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,20	+ 0,10 - 0,10
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 82°С, 1бар, 1 сек, не менее	UT/ UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,5	3,0
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	40	35
Блеск при 45°, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	80	
Минимальная температура сваривания 1 бар, 1 сек *	UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	75	72
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38	

MD - продольное направление;
 TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
 UT - необработанная сторона;

* указаны типичные значения

При заказе дополнительной активации (> 38 дин) по UT стороне, диапазон термосваривания и коэффициент трения не регламентируются

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Широкий диапазон и высокая скорость термосваривания;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- пониженная плотность и высокий выход;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стандартный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

При 2-ух сторонней активации



ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для скоростного термосваривания 130-250 п/мин (в зависимости от толщины упаковки и машины);
- низкая температура сваривания при упаковке "мороженого";
- для вертикальных VFFS и скоростных горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- упаковка мороженого, шоколада, конфет и др., требующие защиту от УФ света;
- не для нанесения рамки холодного клея по UT стороне.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использование продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».