



СКН 1855 / NBR 1855

Acrylonitrile-butadiene rubber Бутадиен-нитрильный каучук

► NBR 1855 is essentially an acrylonitrile (17-20 %) and 1,3-butadiene copolymer obtained by emulsion polymerization method with the use of fatty acid soaps as emulsifier in accordance with the ecologically clean technology. Low content of acrylonitrile, good frost-resistance, satisfactory oil resistance.

► СКН 1855 представляет собой сополимер нитрила акриловой кислоты (17-20 %) и бутадиена - 1,3, полученный способом эмульсионной полимеризации, с использованием в качестве эмульгатора мыл жирных кислот по экологически чистой технологии. Низкое содержание нитрила акриловой кислоты, хорошая морозостойкость, удовлетворительная стойкость к алифатическим углеводородам.

► **Product characteristics: Appearance – bales of light-yellow to pink color; weight of a bale - (30 ± 0,5) kg; packing – a plastic container 540 kg or a universal container 1260 kg; shelf life – one (1) year since the date of manufacture.**

► Характеристики продукта: Внешний вид – брикеты от светло-желтого до розового цвета; вес брикета - (30 ± 0,5) кг; упаковка – пластиковый контейнер 540 кг или универсальный контейнер 1260 кг; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

<i>Parameter</i>	<i>СКН1855/ NBR1855</i>	<i>Test method</i>
Mooney viscosity MML 1+4 (100 °C) / Вязкость по Муни MML 1+4 (100 °C)	55±3	based on method ASTM D 1646
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,8	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,5	based on method ASTM D 5667
Acrylonitrile content, % / Массовая доля нитрила акриловой кислоты, %	17-20	method of supplier
<i>ASTM D 3187 (method A), 145 °C × 50 min</i>		
300% Modulus, МПа, min/ Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее	6,9	based on method ASTM D412
Tensile strength, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	17,6	based on method ASTM D412
Elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	400	based on method ASTM D412
<i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. /</i> <i>Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</i>		
Minimum torque (ML), dNm* / Минимальный крутящий момент (ML), дНм*	1,9 ± 0,8	based on method ASTM D 5289
Maximum torque (MH), dNm*/ Максимальный крутящий момент (MH), дНм*	11,9 ± 1.8	based on method ASTM D 5289
Scorching time (ts1), min*/ Время до начала вулканизации, (ts1), мин*	3,6±1,4	based on method ASTM D 5289
50% curing time (t50), min* / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t50), мин*	4,7±1,4	based on method ASTM D 5289
90% curing time (t90), min* / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t90), мин*	8,4±1,7	based on method ASTM D 5289

* - information values, statistics set /показатели факультативные, набор статистических данных