

СКС-30 АРКМ-15 / SBR-1705

Каучук синтетический бутадиен-стирольный

Маслонаполненный бутадиен-стирольный каучук синтетический СКС-30АРКМ-15 представляет собой сополимер стирола (23,5 %) и бутадиена (76,5 %), полученный эмульсионным способом с использованием мыл смоляных и жирных кислот. Сополимер наполнен высоко ароматическим маслом (Hi-Ar) или маслом с контролируемым содержанием ароматических полициклических углеводородов (TDAE) и стабилизирован окрашивающим антиоксидантом.

Внешний вид: брикеты темно-коричневого цвета; вес брикета — (30 ± 1) кг

Упаковка: полиэтиленовая упаковочная пленка (температура размягчения по Вика ≤95 °С); металлические или фанерные контейнеры (1,26 т)

Гарантийный срок хранения продукции: 2 (два) года с даты изготовления **Условия хранения:** при температуре не выше 30 °С, в месте, защищенном от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков

Показатели	СКС-30 АРКМ-15 / SBR-1705, Марка В	Метод испытания
Вязкость по Муни MML_{1+4} (100 °С), ед. Муни	50 ± 4	ГОСТ Р 54552, ASTM D 1646
Массовая доля органических кислот, %	5,0–6,4	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля мыл органических кислот, %	≤0,25	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля связанного стирола, %	23,5 ± 1,5	ГОСТ Р 54551, ASTM D 5775
Массовая доля сольвентного экстракта, %	22,0 ± 2,5	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля масла, %	14–17	ГОСТ Р 54550, ASTM D 5774
Массовая доля летучих веществ, %	≤0,6	ГОСТ Р 54546, ASTM D 5668
Массовая доля золы, %	≤0,6	ГОСТ Р 54545, ASTM D 5667

Упруго-прочностные показатели в стандартном рецепте ГОСТ Р 54555/ASTM D 3185, метод 1А, 145 °С × 35 мин

Условное напряжение при удлинении 300 % удлинении, МПа	≥10,8	ГОСТ Р 54553
Условная прочность при растяжении, МПа	≥21,6	ASTM D 412
Относительное удлинение при разрыве, %	≥400	

Вулканизационные характеристики: Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформация. 0,5°, МН, 30 мин

Минимальный крутящий момент (ML), дНм	1,4–3,4	
Максимальный крутящий момент (MH), дНм	13,0–20,0	ГОСТ Р 54547
Время начала вулканизации, (ts1), мин	2,5–7,0	ASTM D 5289
Время достижения 50 % степени вулканизации, (t ₅₀), мин	6,5–11,5	
Время достижения 90 % степени вулканизации, (t ₉₀), мин	12,0–20,0	

Техническая поддержка клиентов: techservice@sibur.ru

Редакция: 29.10.2020