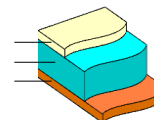




Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
Прозрачный слой ориентированного полипропилена
Не активированный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и низким коэффициентом трения



ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая прозрачная БОПП плёнка с низким порогом сваривания, с низким коэффициентом трения для высокоскоростных упаковочных машин, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HGHL		
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	20	25	
Плотность *					г/см ³	0,91		
Вес, ± 5%					г/м ²	18,20	22,75	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	54,95	43,96	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130	140	
	TD					230	250	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					220	200	
	TD					80	70	
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,20	+0,05	
	T / T						-0,10	
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	2	
	TD						3,0	
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	3,0		
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее		UT/ UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,3	2,5
Блеск при 45°, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85	
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек *		UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	105	
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D2578	Дин/см, мН/м	38	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90%, отн. влажность, 24ч*		ASTM F 1249			г/м ² /24ч	5		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 24ч*		ASTM D 3985			см ³ /м ² /24ч	2000		

MD - продольное направление;
TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
UT - необработанная сторона;

* Указаны типичные значения.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Широкий диапазон термосваривания;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- Хорошие оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- низкий коэффициент трения с обеих сторон;
- без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ :

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для высокоскоростных вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН», Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».