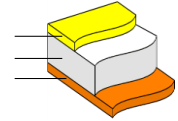




Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
Белый наполненный слой ориентированного полипропилена
Не обработанный, термосвариваемый слой с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения



ОПИСАНИЕ :

Белая наполненная термосвариваемая БОПП плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин. Для ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HWHL	
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	20	30
Плотность *					г/см ³	0,96	
Вес, ± 5%					г/м ²	19,20	28,80
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	52,08	34,72
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	110	120
	TD					220	230
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				%	200	
	TD					70	
Кинетический коэффициент трения	UT/ UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,3	+0,10 -0,10
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее	UT/ UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,5	
Светопропускание, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	50	40
Блеск при 45°, не менее	UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	45	
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек *	UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	105	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24ч, ± 20% *		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F 1249	г/м ² /24ч	6,5	4,3
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24ч, ± 20% *		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D 3985	см ³ /м ² /24ч	2650	1767

MD - продольное направление;
TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
UT - необработанная сторона;

* указаны типичные значения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Широкий диапазон термосваривания;
- полностью белый внешний вид, высокая непрозрачность;
- очень высокая защита от УФ света;
- белизна плёнки позволяет исключить белую краску из печати;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки и минеральный наполнитель титан диоксид;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ :

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по UT стороне пленки (если необходимо);
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующие защиту от УФ света;
- производство бутылочной полнооборотной этикетки в исходном виде пленки или в ламинате;

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН», Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использование продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».

