



ПОЛИКАРБОНАТ МАРКИ РС-022 ТУ 2226-173-00203335-2007

Литье под давлением
(низкая вязкость)

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ: методом поликонденсации в расплаве дифенилкарбоната и бисфенола А.

НАЗНАЧЕНИЕ: Марка РС-022 предназначена для получения методом литья под давлением изделий технического назначения, в том числе компонент в литевых компаундах, плафоны, счётчики для водоснабжения, автомобильные фары и линзы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование показателя	Норма для марки		
		высший сорт	первый сорт	второй сорт
1.	Показатель текучести расплава, г/10 мин., при нагрузке 1,2 кгс, температуре 300 °С	22,0±2,0	22,0±2,0	22,0±2,0
2.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	Все точечные пробы должны соответствовать показателю 1		10
3.	Количество видимых загрязнений (включений), шт./100 г, не более	5	10	не норм.
4.	Мутность, %, не более	0,8	0,8	1,0
5.	Коэффициент пропускания, %, не менее	89	89	85
6.	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	60	58	55
7.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100	60	50
8.	Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке образца, МПа, не менее	-	-	-
9.	Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее	-	-	-
10.	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м ² , не менее	65	57	57
11.	Напряжение при сжатии при пределе текучести, МПа, не менее	-	-	-
12.	Температура размягчения по Вика, °С, не менее	147	147	147
13.	Индекс желтизны и голубизны для РС - L для РС - L1	1,6-2,2 1,3-1,6 0,8-1,3	1,6-3,5 1,3-1,6 0,8-1,3	не норм. не норм. не норм.
14.	Индекс прозрачности и яркости, не менее	90	90	не норм.

ОКПО 78013185
ОГРН 1057747421247
ИНН 7727547261
КПП 997550001

тел.: +7 (495) 777-55-00
e-mail: info@sibur.ru
www.sibur.ru

Восточный промышленный район, квартал 1, № 6,
строение 30, г. Тобольск, Тюменская область, 626150
Почтовый адрес:
ул. Кржижановского, д. 16, корп. 1
Москва, ГСП-7, 117997



ПОЛИКАРБОНАТ МАРКИ РС-030 ТУ 2226-173-00203335-2007

Литье под давлением
(низкая вязкость)

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ: методом поликонденсации в расплаве дифенилкарбоната и бисфенола А.

НАЗНАЧЕНИЕ: Марка РС-030 предназначена для получения методом литья под давлением изделий технического назначения и изделий, контактирующих с пищевыми продуктами и питьевой водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование показателя	Норма для марки			
		высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1.	Показатель текучести расплава, г/10 мин., при нагрузке 1,2 кгс, температуре 300 °С	30,0±2,5	30,0±2,5	30,0±2,5	
2.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	Все точечные пробы должны соответствовать показателю 1		10	15
3.	Количество видимых загрязнений (включений), шт./100 г, не более	5	10	не норм.	
4.	Мутность, %, не более	0,8	0,8	1,0	
5.	Коэффициент пропускания, %, не менее	89	89	85	
6.	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	60	58	55	
7.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	90	80	60	
8.	Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке образца, МПа, не менее	-	-	-	
9.	Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее	-	-	-	
10.	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м ² , не менее	57	50	50	
11.	Напряжение при сжатии при пределе текучести, МПа, не менее	-	-	-	
12.	Температура размягчения по Вика, °С, не менее	145	145	145	
13.	Индекс желтизны и голубизны для РС - L для РС - L1	1,6-2,2 1,3-1,6 0,8-1,3	1,6-3,5 1,3-1,6 0,8-1,3	не норм. не норм. не норм.	
14.	Индекс прозрачности и яркости, не менее	90	90	не норм.	