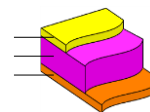




Не обработанная термосвариваемая сторона с очень низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания (UT)
 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
 Обработанная термосвариваемая сторона с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания (T)



ОПИСАНИЕ:

Прозрачная, термоусадочная, БОПП пленка с широким диапазоном сваривания с очень низким коэффициентом трения, активированная короной для печати и обертки картонных сигаретных пачек и картонных коробок на высокоскоростных машинах.*

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHT	
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20
Плотность *					г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²	16,38	18,2
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	150	
	TD					260	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				180		
	TD				70		
Модуль эластичности *	MD				2700		
	TD				4500		
Кинетический коэффициент трения	UT / UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	- - -	0,15	± 0.05
Термическая усадка при 130°С, 15мин	MD					12	± 2.0
	TD					12	
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее	T / UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,0	
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	2,8	
Блеск при 20°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	50	
Блеск при 45°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85	
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек *	UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	105	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38	

MD - продольное направление;
 TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
 UT - необработанная сторона;

* Указаны типичные значения;

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает стойкостью к царапанию и истиранию;
- активирована короной для печати;
- содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- содержит силиконовые добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный низкий коэффициент трения, в т.ч. по горячим поверхностям;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и высокая жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий и праймера;
- при отгрузке под печать, активация OUT (уточнить в заказе);
- при отгрузке под оборачивание, активация IN (уточнить в заказе).



ПРИМЕНЕНИЕ :

- Для упаковки картонных сигаретных пачек, в том числе на высокоскоростных машинах до 1000п/мин;
- Для сольвентной флексографической и ротogravюрной печати специальными красками;
- оборачивание "жестких" картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва;
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН»,
 Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН».
 Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».