



СКН 3335 / NBR 3335

Acrylonitrile-butadiene rubber Бутадиен-нитрильный каучук

► NBR 3335 are essentially an acrylonitrile (31-35 %) and 1,3-butadiene copolymer obtained by emulsion polymerization method at a temperature with the use of fatty acid soaps as emulsifier in accordance with the ecologically clean technology. Medium content of acrylonitrile, heightened oil resistance.

► СКН 3335 представляют собой сополимеры нитрила акриловой кислоты (31-35 %) и бутадиена - 1,3, полученный способом эмульсионной полимеризации, с использованием в качестве эмульгатора мыл жирных кислот по экологически чистой технологии. Среднее содержание нитрила акриловой кислоты, повышенная стойкость к алифатическим углеводородам.

► **Product characteristics: Appearance – bales of light-yellow to pink or light-beige color depending on used antioxidant; weight of a bale - (30 ± 0,5) kg; packing – containers 540 kg or 1260 kg; shelf life – one (1) year since the date of manufacture.**

► Характеристики продукта: Внешний вид – брикеты от светло-желтого до розового или светло-бежевого цвета в зависимости от применяемого антиоксиданта; вес брикета - (30 ± 0,5) кг; упаковка – контейнеры 540 кг или 1260 кг; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

<i>Parameter</i>	<i>СКН3335/ NBR3335</i>	<i>Test method</i>
Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) / Вязкость по Муни ML ₁₊₄ (100 °C)	35±3	based on method ASTM D 1646
Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,8	based on method ASTM D 5668
Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б	0,5	based on method ASTM D 5667
Acrylonitrile content, % / Массовая доля нитрила акриловой кислоты, %	31-35	method of supplier
<i>ASTM D 3187 (method A), 145 °C × 50 мин</i>		
300% Modulus, МПа, min/ Условное напряжение при 300% удлинении, МПа, не менее	8,8	based on method ASTM D412
Tensile strength, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	22,5	based on method ASTM D412
Elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	450	based on method ASTM D412