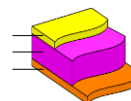




Термосвариваемая не обработанная сторона (OUT) с низким коэффициентом трения и низким порогом сваривания
 Прозрачный слой ориентированного модифицированного полипропилена
 Термосвариваемая не обработанная сторона (IN) с более высоким коэффициентом трения и низким порогом сваривания



ОПИСАНИЕ:

Термоусадочная прозрачная БОПП пленка общего назначения с широким диапазоном сваривания и низким коэффициентом трения, для упаковки "жестких" картонных пачек для оборачивания на высокоскоростных машинах

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	TSHL	
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	18	20
Плотность *					г/см ³	0,91	
Вес, ± 5%					г/м ²	16,38	18,2
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	61,05	54,95
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	150	
	TD					260	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					180	
	TD					65	
Кинетический коэффициент трения	OUT / OUT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,25	+0,05 -0,10
Термическая усадка при 120°С, 5мин.	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	6,5 - 9,0	
	TD					6,5 - 9,0	
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее	IN / OUT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,5	
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	2,5	
Блеск при 45°, не менее	OUT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85	
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек *	IN / OUT	БИАКСПЛЕН			°С	105	

MD - продольное направление;
 TD - поперечное направление;

IN - внутренняя сторона пленки в рулоне;
 OUT - наружная сторона пленки в рулоне;

* указаны типичные значения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Содержит антистатические и слип-антиблокирующие добавки;
- не симметричный коэффициент трения для лучшего обтягивания пачек;
- стабильный низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям;
- термоусадка среднего уровня;
- отличные оптические свойства;
- хорошие физико-механические характеристики и повышенная жесткость;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ :

- Оборачивание "жестких" картонных пачек на горизонтальных скоростных машинах;
- для плотного обтягивания пленкой, упаковываемых пачек, за счет термоусадки пленки;
- оборачивание картонных пачек с чаем, зефиром, картонных сигаретных блоков и т.п.;
- в основном для машин с термотоннелем;
- для машин без термотоннеля, в которых усадка пленка происходит за счет нагрева от сварного шва.
- для обтягивания пачек не больших и средних размеров.

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».