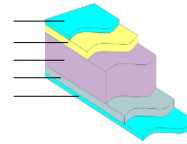




Обработанный термосвариваемый сополимерный слой
Прозрачный слой ориентированного полипропилена
Наполненный микропористый бело-перламутровый слой ориентированного полипропилена
Прозрачный слой ориентированного полипропилена
Термосвариваемый, не обработанный слой со стандартным коэффициентом трения



ОПИСАНИЕ:

Термосвариваемая бело-перламутровая БОПП плёнка с низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения для упаковочных машин.
Для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации.

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	NOHL				
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	25	30	35	40	
Плотность *					г/см ³	0,72				
Вес, ± 5%					г/м ²	18,00	21,60	25,20	28,80	
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	55,56	46,30	39,68	34,72	
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	70				
	TD					140				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200				
	TD					60				
Кинетический коэффициент трения	UT/ UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,35			+ 0,10 - 0,15	
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD					2				
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее		UT/ UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	H/15мм				
Светопропускание, не более			ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	40	35			
Блеск при 45°, не менее		UT	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	80				
Минимальная температура сваривания 1 бар, 1 сек *		UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	105			
Поверхностное натяжение, не менее		T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38			
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24ч, ± 20% *			БИАКСПЛЕН	---	ASTM F 1249	г/м ² /24ч	4,3	3,7		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24ч, ± 20% *			БИАКСПЛЕН	---	ASTM D 3985	см ³ /м ² /24ч	1767	1514		

MD - продольное направление;
TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
UT - необработанная сторона;

* указаны типичные значения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Широкий диапазон термосваривания;
- высокий уровень непрозрачности и хорошая белизна;
- отличная защита от солнечного и УФ света;
- пониженная плотность и высокий выход;
- содержит слип-антистатик и антиблокирующие добавки;
- содержит минеральные наполнители кальций карбонат и титан диоксид;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стабильный стандартный коэффициент трения;
- пленка без покрытий и праймеров.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная сольвентная ротогравюрная и флексографическая печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- производство гибкой упаковки с рамкой клея холодной сварки;
- упаковка мороженого, шоколадных батончиков, конфет, требующих защиту от УФ света;

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использование продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».