



### ОПИСАНИЕ :

Термосвариваемая прозрачная БОПП плёнка с низким порогом сваривания, с повышенным коэффициентом трения для специального назначения, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати и ламинации

Свойства		Метод измерения			Ед. измер.	HGFL	
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	20	25
Плотность *					г/см <sup>3</sup>	0,91	
Вес, ± 5%					г/м <sup>2</sup>	18,20	22,75
Удельная поверхность, ± 5%					м <sup>2</sup> /кг	54,95	43,96
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм <sup>2</sup> , МПа	140	
	TD					250	
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD					200	
	TD	70					
Кинетический коэффициент трения	UT/ UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,6	+ 0,1 - 0,1
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4	
	TD					2	
Прочность сваривания при 115°С, 1бар, 1 сек, не менее	UT/ UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,3	2,5
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	2,5	3,0
Блеск при 45°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85	
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек *	UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	105	
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38	
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24ч, ± 20% *		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F 1249	г/м <sup>2</sup> /24ч	6,5	5,2
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24ч, ± 20% *		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D 3985	см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> /24ч	2650	2120

MD - продольное направление;  
 TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;  
 UT - необработанная сторона;

\* Указаны типичные значения.

### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА :

- Широкий диапазон термосваривания;
- содержит антистатические и антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- повышенный стабильный коэффициент трения;
- без покрытий и праймеров.

### ПРИМЕНЕНИЕ :

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- для ламинации с ПЭ и СРР пленками с высоким содержанием скользящих добавок;
- для уменьшения влияния перехода скользящих добавок из ПЭ или СРР пленок на сторону БОПП пленки, приводящее к сильному падению коэффициента трения. Высокий коэффициент трения HGFL, обеспечивает определенный запас в данном случае.
- для процесса, в котором присутствует обандаживание нескольких пакетов упакованного продукта, например, в упаковке макарон;
- для сохранения упакованных пакетов в единой группе без соскальзывания друг по другу (если необходимо);
- в других случаях, когда требуется уменьшить скольжение гибкой упаковки по стороне БОПП пленки;
- для нанесения рамки клея холодной сварки по UT стороне пленки (если необходимо);

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновения каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».