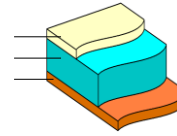




Активированный, термосвариваемый слой с низким коэффициентом трения, для печати  
Специальный, прозрачный слой ориентированного полипропилена  
Не запотевающий, активированный, термосвариваемый слой с низким коэффициентом трения



**ОПИСАНИЕ:**

Прозрачная незапотевающая (антифог) БОПП плёнка, с 2-х сторонней активацией, для высококачественной ротогравюрной и флексографической печати, для производства упаковки для салатов и овощей.

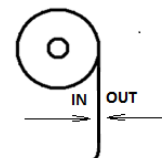
Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HASL		
Толщина, ±5%		BIAXPLEN			мкм	20	25	30
Плотность *					г/см <sup>3</sup>	0,91		
Вес, м2 ± 5%					г/м <sup>2</sup>	18,20	22,75	27,30
Удельная поверхность, ± 5%					м <sup>2</sup> /кг	54,95	43,96	36,63
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм <sup>2</sup> , МПа	130		140
	TD					230		250
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	%	250		230
	TD					80		70
Кинетический коэффициент трения	P / P	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,25		+0,10
	AF / AF							-0,10
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	5		4
	TD					2		2
Прочность сваривания при 130°С, 1бар, 1 сек, не менее	P / AF	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,3		2,8
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	3,0		3,2
Блеск при 45°, не менее	P	---	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85		
Минимальная температура сваривания при 1 бар, 1 сек.	P / AF	БИАКСПЛЕН			°С	120		
Поверхностное натяжение, не менее	P	---	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38		
Антифог свойства, не менее	AF	БИАКСПЛЕН			---	7		
Водопаропроницаемость при 38°С, 90% отн. влажность, 24ч *		БИАКСПЛЕН	---	ASTM F 1249	г/м <sup>2</sup> /24ч	4,3		
Кислородопроницаемость, при 23°С, 0% отн. влажность, 24ч *		БИАКСПЛЕН	---	ASTM D 3985	см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> /24ч	1750		

MD - продольное направление;  
TD - поперечное направление;

P - сторона для печати      OUT - внешняя сторона рулона;      IN - внутренняя сторона рулона;  
AF - незапотевающая сторона; \* Указаны справочные не регламентируемые параметры

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:**

- Одна сторона обладает незапотевающими свойствами;
- Вторая сторона предназначена для печати;
- незапотевающие свойства в течение 12 месяцев;
- низкий коэффициент трения с обеих сторон;
- термосвариваемость с обеих сторон;
- высокие оптические и физико-механические свойства;
- содержит слип-антиблокирующие и специальные добавки;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- без блокирования во время размотки;
- без покрытий и праймера.



**ПРИМЕНЕНИЕ:**

- Высококачественная ротогравюрная и флексографическая сольвентная печать;
- производство гибкой упаковки, требующей отсутствие запотевания при хранении;
- упаковка салата, резанных овощей, зелени и т.п.;
- для вертикальных VFFS и горизонтальных HFFS упаковочных машин;
- температура применения с упакованным продуктом + 5°С;
- при заказе указать сторону намотки не запотевающей стороны: IN или OUT.
- каждый рулон снабжен ярлыком о стороне печати и стороне антифоба

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН», Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН». Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».