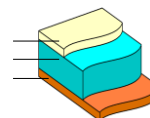




Обработанный модифицированный термосвариваемый сополимерный слой
 Прозрачный слой ориентированного полипропилена
 Не активированный, термосвариваемый слой с очень низким порогом сваривания и стандартным коэффициентом трения



ОПИСАНИЕ :

Прозрачная термосвариваемая БОПП пленка с широким диапазоном сваривания и низким коэффициентом трения для высокоскоростных упаковочных машин. Для высококачественной ротографической и флексографической печати и ламинации.

Свойства		Метод измерения			Ед.измер.	HGHW				
Толщина, ± 5 %		БИАКСПЛЕН			мкм	20	25	30	35	40
Плотность *					г/см ³	0,91				
Вес, ± 5%					г/м ²	18,20	22,75	27,30	31,85	36,40
Удельная поверхность, ± 5%					м ² /кг	54,95	43,96	36,63	31,40	27,47
Прочность при разрыве, не менее	MD	ГОСТ 14236	ISO 527	ASTM D882	Н/мм ² , МПа	130				
	TD					230				
Относительное удлинение при разрыве, не более	MD				220					
	TD				80					
Кинетический коэффициент трения	UT/UT	ГОСТ 27492	ISO 8295	ASTM D 1894	---	0,25			+ 0,10	- 0,10
	TD									
Термическая усадка при 120°С, 5мин, не более	MD	ГОСТ 18616	ISO 11501	ASTM D1204	%	4				
	TD									
Прочность сваривания при 85°С, 1бар, 1 сек, не менее	UT/UT	ГОСТ 27319	ISO 527	ASTM D 882, ASTM F 88	Н/15мм	2,3	2,3	2,8		
Прочность сваривания при 125°С, 1бар, 1 сек, не менее	T/ T									
Мутность, не более		ГОСТ 15875	ISO 14782	ASTM D 1003	%	3,0			3,2	
Блеск при 45°, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 2813	ASTM D 2457	%	85				
Минимальная температура сваривания	UT/ UT	БИАКСПЛЕН			°С	75				
	T/ T					115				
Поверхностное натяжение, не менее	T	БИАКСПЛЕН	ISO 8296	ASTM D 2578	Дин/см, мН/м	38				

MD - продольное направление;
 TD - поперечное направление;

T - обработанная сторона;
 UT - необработанная сторона;

* указаны типичные значения

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:

- Очень широкий диапазон термосваривания;
- достаточно низкий коэффициент трения, в том числе по разогретым поверхностям для высокоскоростных машин;
- содержит слип-антистатические и антиблокирующие добавки;
- отличные оптические свойства;
- хорошие механические характеристики;
- предназначена для контакта с пищевыми продуктами;
- стабильный коэффициент трения, в том числе после печати и ламинации; пленка без покрытий и праймеров;

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Высококачественная ротографическая и флексографическая сольвентная печать;
- сольвентное или бессольвентное ламинирование полиуретановым клеем;
- производство гибкой упаковки для продуктов питания;
- для высокоскоростных горизонтальных HFFS и вертикальных VFFS упаковочных машинах;
- для термосваривания сторон пленки UT / UT (плавник), UT/ T (внахлест);
- для применения, требующего снижения температуры или повышения скорости термосваривания;

Внимание! Указанная в настоящем документе информация имеет ознакомительный характер и содержит усредненные технические характеристики продукции ООО «БИАКСПЛЕН», определенные по результатам лабораторных тестов, проводимых в стандартных условиях производства ООО «БИАКСПЛЕН». ООО «БИАКСПЛЕН» не дает никаких гарантий и/или заверений и не несет ответственность за нарушения прав третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, вызванные переработкой продукции ООО «БИАКСПЛЕН», Тестирование продукции ООО «БИАКСПЛЕН» с целью определения её пригодности для удовлетворения конкретной цели лица, намеренного приобрести продукцию ООО «БИАКСПЛЕН», находится в зоне ответственности такого лица, которое несет ответственность за любые последствия, связанные с переработкой и использованием продукции ООО «БИАКСПЛЕН».

Настоящий документ не является офертой и его предоставление какому-либо лицу не порождает возникновение каких-либо прав и обязанностей ООО «БИАКСПЛЕН».