

**СИБУР**

# Каталог продукции



Продукция



# ABS 塑料

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg) , 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于
<b>0445E</b>	汽车部件	挤出	用于生产具有良好 表面质量的板材 (共挤或非共挤以 及具有高挤出时 间), 适用于各种 应用, 例如冷却工 业、卫生技术设 备、汽车工业、包 装和家具行业 (范 围)	4,0 ± 1,5	100	45	15
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于	60°角的光泽度, 不 小于	基本特性			
	68	0.05	60	刚度和强度之间的良 好平衡			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	残留苯乙烯质量分数, %, 不大于
<b>0475E</b>	汽车部件	挤出	用于卫生技术设备和运输产品的厚片材 (共挤或非共挤) 的挤出。牌号仅以自然色生产, 不含添加剂和染料	4,5±1,5	100	20	0.05
	60°角的光泽度, 不小于	基本特性					
	60	片材挤出的非常耐冲击牌号, 良好的加工性和增加耐热性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于
<b>0554E</b>	汽车部件	挤出	用于生产具有良好表面质量的板材 (共挤或非共挤以及具有高挤出时间), 适用于各种应用, 例如冷却工业、卫生技术设备、汽车工业、包装和家具行业 (范围)	5,0 ± 1,5	100	35	16.5
	弯曲强度, MPa, 不小于	残留苯乙烯质量分数, %, 不大于	60°角的光泽度, 不小于	基本特性			
	68	0.05	60	强度高, 刚性好, 耐热性好			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于
<b>1035</b>	家用电器, 电子产 品, 玩具	挤出	用于汽车工业的内 饰件	10,0 ± 1,5	98	40	10
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于	60°角的光泽度, 不 小于	基本特性			
	62	0.05	50	平均耐热性, 良好的 流动性和抗冲击性, 在加工过程中增加耐 热性			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于
<b>1035</b>	装备制造; 卫生洁具及面板的 制造; 家用电器, 电子产 品, 玩具; 汽车部件	热成型	用于汽车工业的内 饰件	10,0 ± 1,5	98	40	10
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于	60°角的光泽度, 不 小于	基本特性			
	62	0.05	50	平均耐热性, 良好的 流动性和抗冲击性, 在加工过程中增加耐 热性			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	残留苯乙烯质量分数, %, 不大于
<b>2332</b>	装备制造; 卫生洁具及面板的 制造; 家用电器, 电子产 品, 玩具; 汽车部件	热成型	用于生产小型和大 型家用电器、吸尘 器、玩具、电话和 消费电子产品	23 ± 3,0	90	11	0.05
	60°角的光泽度, 不 小于	基本特性					
	60	通用注塑牌号, 高 流动性, 结合良好 的冲击强度和极好 的光泽度					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于
<b>646</b>	汽车部件	热成型	在汽车工业中用于 生产内部部件 (挤 压型材、内部装饰 部件等), 并带有 适当的涂层以获得 外部装饰部件 (格 栅、镜子等)	6,0 ± 1,5	104	43	12
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于	60°角的光泽度, 不 小于	基本特性			
	65	0.05	60	良好的流动性和抗冲 击性以及加工过程 中增加的耐热性			

# AEC

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	杂质质量分数, %, 不大于 (包括水)	终沸点, °C	酸的质量分数, 以乙酸计, %, 不大于
醇醚浓缩液 (AEC)	燃油添加剂	混合	用作发动机燃料中的多功能抗爆含氧添加剂, 以增加汽油酒精燃料的相稳定性, 也用作油漆材料溶剂	0,750 – 0,850	0.5	215	0.8
	外观	初沸温度, 不低于					
	无色均匀液体, 无机械杂质	60					

# BOPP薄膜

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
HASL	透明食品膜	沙拉, 青菜, 蔬菜的包装 (有或没有印刷)。卧式和立式机器上枕式包装	-	25, 30	0.25	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	120	-	-	-	-
	利用度	描述					
	-	防雾					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HGFL</b>	透明食品膜	直接和反向印刷。各种层压。枕式包装。包装的正面和/或内部提供良好的滑动	-	20, 25	0.45	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	-	高热膨胀系数					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HGHL</b>	透明食品膜	直接和反向印刷。各种层压。枕式包装。包装的正面和/或内部提供良好的滑动	-	20, 25	0.20	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	-	低摩擦系数					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HGHW</b>	透明食品膜	包装速度非常快。用于印刷和层压。用于对接和重叠热封。与SIT=105°C膜相比, 包装速度提高+40%	-	30	0.25	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	75	-	-	-	-
	利用度	描述					
	-	广焊接范围					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HGPL</b>	透明食品膜	直接和反向印刷。各种层压。用于食品和工业产品的枕式包装	-	15-48	0.30	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	-	一般用途					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HMIL.M</b>	喷镀金属膜	枕式包装。双联, 三合体印刷和层压。用于U侧冷焊胶。提高阻隔性能	-	15, 18, 20, 25, 30, 40	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	105	1.8	90	1.0	-
	利用度	描述					
	常规	长效激活					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HMPLB.M</b>	喷镀金属膜	枕式包装: 饼干, 薯片, 糖果。延长保质期。印刷和层压。涂冷焊胶	-	20, 30	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	105	2.3	50	1.0	-
	利用度	描述					
	常规	中间障碍					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HOCL</b>	填充膜	软包装生产。用纸层压	-	25	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.65	25÷50	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	高产NEW珠母色					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HOHG</b>	填充膜	用于巧克力和冰淇淋的单开和多开的包装, 枕式包装, 有冷粘合胶	-	40	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.74	35÷50	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	根据要求	白珠母色, 2次CSR 激活					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HOHL</b>	填充膜	用于巧克力、糖果、冰淇淋的枕式包装，有或没有冷粘合胶	-	30, 35	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.72	30÷40	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	CS用白珠母色					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HOHM</b>	标签膜	用于金属化。PET瓶的圆形标签。用于热熔和冷标签粘合剂。UV层压和UV印刷。用于生产不干胶标签	SAL	40	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.65	25	-	-	-	-	-
	利用度						
	根据要求						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HOHMLB.M</b>	喷镀金属膜	枕式包装：饼干，巧克力，薯片，松露巧克力。聚乙烯塑料盒的盖子。包裹肉汤块	-	35	-	-	-
	$\rho$ , g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	-	-	105	2.5	90	0.4	-
	利用度	描述					
	常规	白珠母色					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HOHW</b>	填充膜	用于糖果、冰淇淋、饼干、薄脆饼干的枕式包装。包装速度提高40%	-	35, 40	-	-	-
	$\rho$ , g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.72	30÷40	75	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	宽焊珠母色					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>HWHL</b>	填充膜	用于巧克力棒、糖果、冰淇淋、饼干、薄脆饼干、玉米片的枕式包装	-	20, 30	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.96	35÷50	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	白色膜					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>LGBA</b>	标签膜	PET瓶贴标。用于直接或反向印刷。用于冷和热熔胶	WAL	30, 35	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.91	-	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>LGBM.M</b>	标签膜	生产不干胶的基础。适用于热熔胶, 水胶和UV胶。涂底漆/涂层	SAL	60	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	0.91	-	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>LOBA</b>	标签膜	PET瓶的标签。用于直接印刷。用于贴标热熔胶。溶剂印刷。UV印刷 (需要底漆)	WAL	35, 38	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	0.68	20÷30*	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>LOBB</b>	标签膜	PET瓶的标签。用于直接印刷。用于贴标热熔胶。溶剂印刷。UV印刷 (需要底漆)	WAL	35, 38	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	0.62	25	-	-	-	-	-
	利用度						
	测试						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>LOHM.M</b>	标签膜	PET瓶的圆形标签。 赋予标签金属光泽。 用于热熔和冷标签粘合剂	WAL	38	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	0.71	-	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>LWBL</b>	标签膜	生产不干胶的基础。 适用于热熔胶, 水胶和UV胶。涂底漆/涂层	SAL	60	-	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	0.96	25	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>MGD</b>	透明非食品膜	印刷和层压。装饰性包装和包裹的生产。赋予软包装哑光“纸质”外观	-	40	0.35	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	冠
	利用度	描述					
	根据要求	双面无光泽					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>MGPL</b>	消光膜	枕式包装。赋予软包装哑光“纸质”外观。用作包装的正面膜。用于生产自立式袋的生产	-	20	0.35	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	105	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	无光泽、热封膜					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>MGR</b>	消光膜	枕式包装。赋予软包装哑光“纸质”外观。用作包装的正面膜。用于生产自立式HFFS袋的生产	-	18, 20	0.30	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	-	-	否	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	释放膜					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>MGS</b>	消光膜	枕式包装。赋予软包装哑光“纸质”外观。用作包装的正面膜。	-	20	0.25	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	-	-	否	-	-	-	-
	利用度	描述					
	常规	无光泽、非热封膜					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>MGT</b>	透明非食品膜	带有窗口的邮政信封的生产。用于在膜哑光面上涂抹粘合剂。鲜花和礼品装饰包装的生产	-	27	0.30	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	焰
	利用度	描述					
	常规	半透明、非热封膜用于办公用品					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>PGA</b>	透明非食品膜	用热熔和水分散粘合剂胶带 (胶粘带) 的生产	-	23, 25, 28, 32, 40	0.50	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	冠/焰
	利用度	描述					
	常规	用于胶带/无声胶带					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>PGD</b>	透明非食品膜	印刷和层压。装饰性包装和包裹的生产	-	19, 30, 38	0.45	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	冠
	利用度	描述					
	常规	用于装饰性包装。非热封膜					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>PGR</b>	透明食品膜	用冷焊胶包装。各种印刷和层压	-	15, 20	0.25	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	-
	利用度	描述					
	-	用冷胶包装释放膜。非热封					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>PMD.M</b>	透明非食品膜	装饰包装/包裹。用于制袋机	-	30	0.30	-	-
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	冠
	利用度	描述					
	常规	非热封金属化膜					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>PMP.M</b>	喷镀金属膜	用冷焊胶包装。作为三合体的中间层。层压和印刷	-	20, 30	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	-	-	-	2.2	100	1.0	-
	利用度	描述					
	根据要求	双边激活, 非热封					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>SOIL</b>	标签膜	用于印刷的卷筒或按张进纸。在注塑机上熔合。用于熔合到PP和PE容器中	IML	50, 60, 70	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.55	25	-	-	-	-	-
	利用度						
	测试						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>SOL</b>	标签膜	用于印刷的卷筒或按张进纸。在注塑机上熔合。用于熔合到PP和PE容器中	IML	60	-	-	-
	$\rho$ , g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.88	20	-	-	-	-	-
	利用度						
	测试						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>STG</b>	标签膜	用于印刷的卷筒或按张进纸。在注塑机上熔合。用于熔合到PP和PE容器中	IML	57	-	-	-
	$\rho$ , g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.91	-	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>STL</b>	标签膜	用于印刷的卷筒或按张进纸。在注塑机上熔合。用于熔合到PP和PE容器中	IML	57	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.91	-	-	-	-	-	-
	利用度						
	常规						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, μ	热膨胀系数, ~	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>SWL</b>	标签膜	用于印刷的卷筒或按张进纸。在注塑机上熔合。用于熔合到PP和PE容器中	IML	55	-	-	-
	ρ, g/cm3	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm3/m2/24h	WTR, g/ m2/24h	活化
	0.91	25	-	-	-	-	-
	利用度						
	测试						

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>TSHD</b>	香烟包装膜	用于包装纸板香烟包。用茶、泽菲尔软糖的纸板包, 纸板香烟块的包装	-	18, 20	0.15	13	13
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	否
	利用度	描述					
	常规	香烟包的收缩包装					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>TSHL</b>	香烟包装膜	用于包装纸板香烟包。用茶、泽菲尔软糖的纸板包, 纸板香烟块的包装	-	20	0.25	6.5	6.5
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	否
	利用度	描述					
	常规	包上盒的收缩包装					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
<b>TSHS</b>	香烟包装膜	用于包装纸板香烟包。用茶、泽菲尔软糖的纸板包, 纸板香烟块的包装	-	18, 20	0.15	10	17
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	否
	利用度	描述					
	常规	香烟包的收缩包装					

标记	部分	应用领域	聚合物类型	厚度, $\mu$	热膨胀系数, $\sim$	收缩率, 120 °C, 5 min, % MD	收缩率, 120 °C, 5 min, %TD
TSHT	香烟包装膜	用于包装纸板香烟包。用于溶剂型柔版印刷和照相凹版轮转印刷。用茶、泽菲尔软糖的纸板包, 纸板香烟块的包装	-	18, 20	0.15	12	12
	$\rho$ , g/cm <sup>3</sup>	透明度, %	SIT, °C	OD	OTR, cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	WTR, g/ m <sup>2</sup> /24h	活化
	-	-	-	-	-	-	是
	利用度	描述					
	常规	香烟包的收缩包装					

# BPA

标记	部分	回收方法	应用领域	铁质量分数，%，不 大于	基本物质的质量分数， %	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于
双酚A	光学透镜	热成型	用于生产光学级聚碳酸酯，以及模压级和挤出级聚碳酸酯。	0.00005	99.9	0.1	0.08
	铂钴色度，黑曾单位	结晶温度，°C，不小于	煅烧后残渣的质量分数，%，不 大于				
	20	156.7	0.0005				

# GPPS

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数，g/10min (220°C，荷重 5kg)，限度为	维卡软化温度，°C，不 低于	基本特性
PC 30FEB	硬包装	热成型	用于片材生产 以及 随后制造食品包装	2,2	102	低流动聚苯乙烯特殊牌号，高分子量和 减少的苯乙烯残留量

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性
<b>PC 35FE</b>	硬包装	热成型	用于挤出泡沫制品	2.5	98	低流动聚苯乙烯特殊牌号, 高分子量和减少的苯乙烯残留量

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 402</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造泡沫制品	1,6 ± 0,4	97	不添加矿物油高强度的GPPS牌号, 具有优化坚固性	47
	弯曲强度, MPa, 不小于	残留苯乙烯质量分数, %, 不大于					
	92	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	弯曲强度, MPa, 不小 于
<b>PC 403</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造泡沫制品。保温板, 用于轻型路堤的XPS块	3,0 ± 1,0	100	45	90
	残留苯乙烯质量分数, %, 不大于						
	0.05						

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	弯曲强度, MPa, 不小 于
<b>PC 407</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品	7,0 ± 2,0	100	45	88
	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于						
	0.05						

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	弯曲强度, MPa, 不小 于
<b>PC 421</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品	21,0 ± 4,0	90	37	58
	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于						
	0.05						

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 430</b>	隔热和隔音	挤出	用于制造泡沫挤塑 聚苯乙烯片材或内 饰的装饰性泡沫制 品	30,0 ± 5,0	88	不含矿物油的高流动性GPPS牌号	35
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	55	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性
<b>PC 525M</b>	硬包装	热成型	用于制造一次性餐 具	9	92	高流动聚苯乙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性
<b>PC 525M</b>	注射器, 真空采血 管, 医疗及实验室 检测容器和包装	热成型	用于医学和实验室 诊断的制品 (镜 子、膨胀机、实验 室器皿、容器、设 备零件)	9	92	高流动GPPS牌号 高透明度

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 530B</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品和生产具 有更高抗损伤性的 XPS	7,0 ± 2,0	96	中流动聚苯乙烯	37
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	80	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 535</b>	汽车部件	热成型	用于通过注塑, 挤 出和吹塑制造产 品。用于制造光扩 散器、办公用品、 电子产品包装	3,9 ± 0,6	97	耐热聚苯乙烯	38
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	90	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 535</b>	硬包装	热成型	用于挤出泡沫制品	3.5	94	耐热聚苯乙烯	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 537</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品和生产发 泡聚苯乙烯片材	7,5 ± 1,5	100	中流动聚苯乙烯	42
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	84	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	拉伸强度, MPa, 不小 于	弯曲强度, MPa, 不小 于
<b>PC 583V</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品	2,5 ± 2,0	100	38	90
	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于						
	0.05						

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 585</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出生产 泡沫制品和生产定 向结构聚苯乙烯片 材	2,5 ± 1,0	98	高强度低流动GPPS牌号, 高分子量和 改善的强度性能	38
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	95	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	
<b>PC 585</b>	硬包装	热成型	用于挤出泡沫制 品, 如蛋盒, 冷热 食品分发工具和生 产定向结构聚苯乙 烯片材	2.8	100	低流动耐热高分子量聚苯乙烯	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 585V</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品和生产聚 苯乙烯片材	2,5 ± 1,0	95	低流动耐热高分子量PS	25
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	70	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性	拉伸强度, MPa, 不小 于
<b>PC 591</b>	隔热和隔音	挤出	用于通过挤出制造 泡沫制品	1,8 ± 0,2	102	高强度低流动GPPS牌号, 高分子量和 改善的强度性能	50
	弯曲强度, MPa, 不 小于	残留苯乙烯质量分 数, %, 不大于					
	95	0.05					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	基本特性
<b>PC 95FM</b>	硬包装	热成型	用于片材生产 以及 随后制造食品包装	9	92	聚苯乙烯特殊牌号, 高分子量和减少的 苯乙烯残留量

## HIPS

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	基本特性
<b>PC 45FE</b>	硬包装	热成型	用于制造食品包装 和一次性餐具	4	92	96	抗冲击聚苯乙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	基本特性
<b>PC 825</b>	硬包装	热成型	用于制造一次性餐 具和泡沫制品	7.5	84	96	抗冲击聚苯乙烯特殊牌号, 减 少的苯乙烯残留量
标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	基本特性
<b>PC 825ES</b>	硬包装	热成型	泡沫包装: 托盘, 午餐盒, 蛋托, 一 次性餐具	4	92	96	抗冲击聚苯乙烯
标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	基本特性
<b>PC 85FM</b>	硬包装	热成型	用于制造一次性餐 具, 酸奶和乳甜点 的片材	7.5	84	96	抗冲击聚苯乙烯特殊牌号, 减 少的苯乙烯残留量, 光泽度高
标记	部分	回收方法	应用领域	熔融指数, g/10min (220°C, 荷重 5kg), 限度为	维卡软化温度, °C, 不 低于	悬臂梁冲击强度, 有缺 口, J/m, 不小于	基本特性
<b>PC 945E</b>	硬包装	热成型	用于制造一次性餐 具	4	92	120	高抗冲击聚苯乙烯

# MA (马来酸酐)

标记	部分	应用领域	基本物质的质量分数，%	结晶温度，°C，不小于	最初颜色，黑曾单位，不大于	游离酸度，% wt，不大于
液体马来酸酐	复合材料; 油漆; 化学; 食品添加剂	用于生产不饱和聚酯树脂、油漆材料、洗涤剂、合成纤维等化工产品	99.85	52.6	15	0.1

标记	部分	应用领域	基本物质的质量分数，%	结晶温度，°C，不小于	最初颜色，黑曾单位，不大于	游离酸度，% wt，不大于
马来酸酐固体	复合材料; 油漆; 化学; 食品添加剂	用于生产不饱和聚酯树脂、油漆材料、洗涤剂、合成纤维等化工产品	99.85	52,6	20	0.15

标记	部分	应用领域	基本物质的质量分数，%	结晶温度，°C，不小于	最初颜色，黑曾单位，不大于	游离酸度，% wt，不大于
马来酸酐固体 3CHX-007-2022	复合材料; 油漆; 化学; 食品添加剂	用于生产不饱和聚酯树脂、油漆材料、洗涤剂、合成纤维等化工产品	99	不定额。需要确定	不定额。需要确定	不定额。需要确定

# MAF (单烷基酚)

标记	部分	应用领域	水质量分数, % wt, 不大于	开放坩埚中闪点, °C, 不低于	色度, 碘标度单位, 不 大于	单烷基酚的质量分数, %, 不小于	二烷基酚的质量分数, %, 不大于
基于丙烯三聚体的单 烷基酚 (壬基酚)	树脂	用于生产乙氧基化 单烷基酚 (乙氧基化 壬基酚), 润滑油添 加剂, Octofor型树 脂。	0.05	142	10	98	1
	苯酚的质量分数, %, 不大于		0.1				

# NBR (丁腈橡胶)

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4), 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
NBR 1845	机械橡胶制品	操作温度范 围: -30°C到 +120°C。应用: 电 缆, 加强软管, 软 管, 垫圈, 油封, 封 隔器, 涂料	42-48	17-20

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 1855</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -30°C到+120°C。应用: 电缆, 加强软管, 软管, 垫圈, 油封, 分离器, 涂料	52-58	17-20

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 1865</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -30°C到+120°C。应用: 电缆, 加强软管, 软管, 垫圈, 油封, 分离器, 涂料	62-68	17-20

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 2645</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -30°C到+120°C。应用: 燃油管和油管, 垫圈, 油封	42-48	27-30

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 2655</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -30°C到+120°C。应用: 燃油管和油管, 垫圈, 油封	52-58	27-30

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 2665</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -30°C到+120°C。应用: 燃油管和油管, 垫圈, 油封	62-68	27-30

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 2675</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -30°C到+120°C。应用: 燃油管和油管, 垫圈, 油封	72-78	27-30

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3335</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-20°C到+120°C。应用：电缆，软管，输送机和驱动器，皮带，垫圈，油封，封隔器，化学吹制海绵，工业和汽车成型件，粘合剂	32-38	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3345</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-20°C到+120°C。应用：电缆，软管，输送机和驱动器，皮带，垫圈，油封，封隔器，化学吹制海绵，工业和汽车成型件，粘合剂	42-48	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4), 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3350</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -20°C到+120°C。应用: 电缆, 软管, 输送机 and 驱动器, 皮带, 垫圈, 油封, 封隔器, 化学吹制海绵, 工业和汽车成型件, 粘合剂	47-53	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4), 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3355</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -20°C到+120°C。应用: 电缆, 软管, 输送机 and 驱动器, 皮带, 垫圈, 油封, 封隔器, 化学吹制海绵, 工业和汽车成型件, 粘合剂	52-58	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3365</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-20°C到+120°C。应用：电缆，软管，输送机和驱动器，皮带，垫圈，油封，封隔器，化学吹制海绵，工业和汽车成型件，粘合剂	62-68	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3375</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-20°C到+120°C。应用：电缆，软管，输送机和驱动器，皮带，垫圈，油封，封隔器，化学吹制海绵，工业和汽车成型件，粘合剂	72-78	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 3385</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-20°C到+120°C。应用：电缆，软管，输送机和驱动器，皮带，垫圈，油封，封隔器，化学吹制海绵，工业和汽车成型件，粘合剂	82-88	31-35

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 4045</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-10°C到+120°C。应用：燃油管和油管，垫圈，密封，加强的油和汽油的输送软管	42-48	36-40

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 4055</b>	机械橡胶制品	操作温度范围：-10°C到+120°C。应用：燃油管和油管，垫圈，密封，加强的油和汽油的输送软管	52-58	36-40

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4), 100°C, 门尼单位	结合丙烯腈含量, %
<b>NBR 4065</b>	机械橡胶制品	操作温度范围: -10°C到+120°C。应用: 燃油管和油管, 垫圈, 密封, 加强的油和汽油的输送软管	62-68	36-40

## NPEG

标记	部分	应用领域	25%溶液色度, 黑 曾单位, 不大于	羟值mgKOH/g, 限 度为	水溶液的pH值, 限度为	水质量分数, % wt, 不 大于
不饱和聚乙二醇 (NPEG)	建筑	不饱和聚乙二醇用于生产混凝土混合物的超塑化剂。	25	21,5-25,5	5,5-7,5	0.5

# Oksal

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm3	终沸点， °C	二甲基二恶烷质量分 数，%， 不大于	开放坩锅中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于
<b>OksalT-66</b>	油漆及清漆材料	用作制造油漆材料的 补充成分/稀释剂	1,000-1,120	不定额， 需要确定	1.5	80	40零下

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm3	终沸点， °C	二甲基二恶烷质量分 数，%， 不大于	开放坩锅中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于
<b>OksalT-66</b>	刹车液体	用作制造刹车液体的 补充成分	1,000-1,120	不定额， 需要确定	1.5	80	40零下

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm3	二甲基二恶烷质量分 数，%， 不大于	开放坩锅中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于	酯化数，mg KOH/g， 限度为
<b>OksalT-92</b>	PVC（用于制造软管、鞋子和其他非关键产品的各种混料）	用作消费品（PVC软管、鞋底等）制造中的增塑剂	1,000-1,120	0.2	130	30零下	0,5-4,0
	羟基质量分数， %， 限度为		1,0-4,0				

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	二甲基二恶烷质量分 数，%，不大于	开放坩埚中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于	酯化数， mg KOH/g， 限度为
<b>OksalT-92</b>	矿石浮选	用作矿石浮选溶液的 组成部分	1,000-1,120	0.2	130	30零下	0,5-4,0
	羟基质量分数， %，限度为						1,0-4,0

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	二甲基二恶烷质量分 数，%，不大于	开放坩埚中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于	酯化数， mg KOH/g， 限度为
<b>OksalT-92</b>	钻井液	用作油田服务溶液的 组成部分	1,000-1,120	0.2	130	30零下	0,5-4,0
	羟基质量分数， %，限度为						1,0-4,0

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	二甲基二恶烷质量分 数，%，不大于	开放坩埚中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于	羟基质量分数， %，限 度为
<b>OksalT-92澄清</b>	PVC (用于制造软管、鞋子和其他非关键产品的各种混料)	用作消费品 (PVC软管、鞋底等) 制造中的增塑剂	1,02 – 1,12	0.1	130	35零下	0.05

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	二甲基二恶烷质量分 数，%，不大于	开放坩埚中闪点， °C， 不低于	凝结点， °C， 不大于	羟基质量分数， %， 限 度为
<b>Oksoplast</b>	PVC(电缆化合物)	用于降低电缆塑料 (电缆绝缘) 生产中 的配方成本	1,02 – 1,12	0.1	130	35零下	0.05

## SBS

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C， cSt	熔融指数， 190 °C/5 kg， g/10min
<b>DST L 30-01</b>	地沥青和沥青	聚合沥青粘合剂 (PBB)， 胶粘剂， 密封剂	28,5-31,5	≤ 0,8	≥ 700	14±5	<1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量， MPa	邵氏A硬度， 假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性		
	≥ 14,7	≥ 2,7	72±5	沥青混凝土强度等级 高	良好的抗裂性，良好的抗车辙 性能，优异的加工性		

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C， cSt	熔融指数，190 °C/5 kg， g/10min
<b>DST L 30-01 (CP)</b>	地沥青和沥青	聚合沥青粘合剂 (PBB)	28,5-31,5	≤ 0,8	≥ 700	12±5	<1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量， MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性		
	≥ 14,7	≥ 2,7	72±5	具有改进的性能，可 提供聚合沥青粘合剂 的高抗分层性（储存 稳定性）	沥青混凝土强度等级高，良好 的抗裂性，良好的抗车辙性能		

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C， cSt	熔融指数，190 °C/5 kg， g/10min
<b>DST R 30-00</b>	地沥青和沥青； 屋面和防水	聚合物改性沥青屋面 和防水材料	28,5-31,5	≤ 0,8	≥ 550	25±10	< 1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量， MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性		
	≥ 8,0	≥ 2,0	75±5	高耐热性	抗冻性好，物理机械性能好， 加工性好		

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBSL 30-01A / SBS- 330L</b>	地沥青和沥青; 汽车部件，汽车脚 垫	聚合沥青粘合剂 (PBB)，胶粘剂， 密封剂	28,5-31,5	≤ 0,8	≥ 700	14±5	<1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量，MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性		
	≥ 14,7	≥ 2,7	80±3	沥青混凝土强度等级 高	良好的抗裂性，良好的抗车辙 性能，优异的加工性		

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBSL 30-01AP</b>	电缆绝缘	鞋材、电缆、家用的 混料	30±1,5	≤ 0,8	≥ 700	14±5	< 1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量，MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性	回收方法	附加特性
	≥ 14,7	≥ 2,7	80±3	高吸油和分散性能	高孔隙率，中等热稳定性，高 机械性能	挤出	氧化诱导温度 - 187 °C

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBSL 30-01K</b>	技术混料 (电缆、 密封件、绝缘材料 等)； 鞋材混料； 汽车部件，汽车脚 垫	道路标记	28,0-32,0	≤ 0,8	≥ 700	16±5	<1

邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性	附加特性
77±5	高吸油和分散性能， 增加的耐磨性、热稳 定性	增加的热稳定性， 高孔隙率，改进的 机械性能	氧化诱导温度 - 204 °C

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min	标定拉伸强度，MPa
<b>SBSL 7317</b>	屋面和防水	自粘屋面和防水材料	32±1,5	≤ 0,5	≥ 600 (到1000- 1100)	7,0±2,0	≥ 3.0 (到4.0-4.5)
邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性					
72-82	低粘度，高粘性和附 着力	制造时不使用BHT					

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	断裂伸长率，%，不 小于	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min	标定拉伸强度，MPa
<b>SBSL 7322</b>	汽车部件，汽车脚 垫	透明混料，塑料改 性，粘合剂	27,5 - 30,5	≥800	3 - 9	>10,0

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	熔融指数，190 °C/5 kg, g/10min	标定拉伸强度，MPa
<b>SBSL 7417</b>	屋面和防水	自粘屋面和防水材料	36,0-38,0	≤ 0,5	≥ 250	16,0-25,0	≥1,7

邵氏A硬度，假定  
单位

与应用/加工方式相  
关的优势

基本特性

附加特性

80-92

低粘度，高粘性和附  
着力

加工性好，粘度  
低；制造时不使用  
BHT

二嵌段共聚物含量为  
65-75%。动态粘  
度，25°C，25%甲苯  
溶液，约为400  
mPa·s

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	断裂伸长率，%，不 小于	熔融指数，190 °C/5 kg, g/10min	标定拉伸强度，MPa
<b>SBSL 7420</b>	技术混料（电缆、 密封件、绝缘材料 等）； 胶，粘合剂； 鞋材混料； 汽车部件，汽车脚 垫	具有改善机械性能的 混料，提高塑料抗 冲击强度，粘合剂	38,5 - 41,5	≥550	3 - 11	>17,0

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBS R 30-00A / SBS-330R</b>	地沥青和沥青; 屋面和防水; 胶，粘合剂; 汽车部件，汽车脚 垫	聚合物改性沥青屋面 和防水材料	28,5-31,5	≤ 0,8	≥ 550	26±4	< 1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量，MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性		
	≥ 8,0	≥ 2,0	82±5	高耐热性	抗冻性好，物理机械性能好， 加工性好		
标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBS R 30-00K</b>	技术混料 (电缆、 密封件、绝缘材料 等) ; 汽车部件 (用于汽 车的外饰和内饰)	鞋材、电缆、家用的 混合物，道路标记	29,5-32,5	≤ 0,8	≥ 650	27±4	< 1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量，MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性	回收方法	附加特性
	≥ 13,0	≥ 3,0	≥ 83	高吸油和分散性能， 增加的耐磨性、热稳 定性	增加的热稳定性，高孔隙率， 改进的机械性能，与线性K牌 号组合使用效果最高	挤出	氧化诱导温度 - 197 °C

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBSR 30-01AP</b>	技术混料 (电缆、 密封件、绝缘材料 等)	鞋材、电缆、日用品	30±1,5	≤ 0,8	≥ 550	26±4	< 1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量，MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性	回收方法	附加特性
	≥ 8,0	≥ 2,0	82±5	高吸油和分散性能	增加的热稳定性，高孔隙率， 改进的机械性能，与径向K牌 号组合使用效果最高	挤出	氧化诱导温度 - 180 °C

标记	部分	应用领域	结合苯乙烯含量， %	挥发分质量分数， %，不大于	断裂伸长率，%，不小 于	5.23%甲苯溶液 运动粘 度 (25±0.1) °C，cSt	熔融指数，190 °C/5 kg，g/10min
<b>SBSR 7372</b>	屋面和防水	聚合物改性沥青屋面 和防水材料	33,5-35,0	≤ 0,8	≥650	≥22	<1
	标定拉伸强度， MPa	伸长率300%弹性模 量，MPa	邵氏A硬度，假定 单位	与应用/加工方式相 关的优势	基本特性		
	≥18,0	≥3,0	≥85	"优异的耐热性能。 可在炎热气候下使用 "	抗冻性好，物理机械性能好， 加工性好		

# TPA (对苯二甲酸)

标记	部分	回收方法	应用领域	色度, 黑曾单位, 不大于	4-羧基苯甲醛的质量分数, mcg/g, 不大于	对甲苯甲酸和苯甲酸的质量分数, mcg/g, 不大于	色度b, 不大于
纯化对苯二甲酸, 成品, 技术条件TU 2477-012-00209421- 2003	包装	聚合作用	用作生产聚酯的原料, 包括聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)	5	25	150	1.5

# α-烯烃馏分

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%， 不大于	C4烃类的质量分数， %， 不大于	C16烃类的质量分数， %， 不大于
α-烯烃馏分C10 Decen-1	地板覆盖物，壁纸	用于生产合成润滑油，通过氧化合成生产增塑剂，表面活性剂。	第一	-	94.7	-	-
	C12及以上烃类的质量分数，%， 不大于	C8及以上烃类的质量分数，%， 不大于	羰基化合物的质量分数，以CO基计，%， 不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分数，%， 不小于	亚乙烯基烯烃和内双键烯烃的总质量分数，%， 不大于	胺的质量分数，以氮计，%， 不大于
	不定额	不定额	0.0005	-	87	13	-
	过氧化物的质量分数，以活性氧计，%， 不大于	水质量分数，% wt， 不大于					
	0.00005	0.005					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%， 不大于	C4烃类的质量分数， %， 不大于	C16烃类的质量分数， %， 不大于
<b>α-烯烃馏分C10 Decen-1</b>	燃料和石油产品的 添加剂; 日化用品化学试剂	用于生产合成润滑 油，通过氧化合成 生产增塑剂，表面 活性剂。	最高	-	99	-	-
	C12及以上烃类的 质量分数，%， 不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%， 不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%， 不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%， 不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %， 不大于	胺的质量分数，以氮 计，%， 不大于
	0.50	0.5	0.0005	-	94	6	-
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %， 不大于	水质量分数，% wt， 不大于					
	0.00005	0.005					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm3	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%，不大于	C4烃类的质量分数， %，不大于	C16烃类的质量分数， %，不大于
<b>α-烯烃馏分C12</b>	地板覆盖物，壁 纸； 日化用品化学试剂	用于生产合成润滑 油，烯烃磺酸盐和 工业清洁剂，特别 是Sulfonol NP-3。	第一	-	-	-	<b>19.00</b>
	C12及以上烃类的 质量分数，%，不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%，不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%，不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%，不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %，不大于	胺的质量分数，以氮 计，%，不大于
	<b>80.00</b>	-	-	-	<b>81</b>	<b>13</b>	<b>0.00005</b>
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于	水质量分数，% wt， 不大于					
	<b>0.0005</b>	<b>0.01</b>					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm3	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%，不大于	C4烃类的质量分数， %，不大于	C16烃类的质量分数， %，不大于
<b>α-烯烃馏分C12</b>	地板覆盖物，壁 纸； 日化用品化学试剂	用于生产合成润滑 油，烯烃磺酸盐和 工业清洁剂，特别 是Sulfonol NP-3。	最高	-	-	-	<b>1.00</b>
	C12及以上烃类的 质量分数，%，不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%，不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%，不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%，不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %，不大于	胺的质量分数，以氮 计，%，不大于
	<b>98.00</b>	-	-	-	<b>84</b>	<b>13</b>	<b>0.00005</b>
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于	水质量分数，% wt， 不大于					
	<b>0.0005</b>	<b>0.01</b>					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%， 不大于	C4烃类的质量分数， %， 不大于	C16烃类的质量分数， %， 不大于
<b>α-烯烃馏分C12-C14</b>	地板覆盖物，壁 纸； 燃料和石油产品的 添加剂； 日化用品化学试剂	在与乙烯的气相、悬 浮和溶液聚合过程中 用作共聚单体。	-	-	98	-	-
	C12及以上烃类的 质量分数，%， 不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%， 不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%， 不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%， 不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %， 不大于	胺的质量分数，以氮 计，%， 不大于
	1,0	-	-	-	82	16	0.00005
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %， 不大于	水质量分数，% wt， 不大于					
	0.0005	0.01					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C16烃类的质量分 数，%，不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%，不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %，不大于	胺的质量分数，以氮 计，%，不大于
<b>α-烯烃馏分C14</b>	地板覆盖物，壁 纸； 燃料和石油产品的 添加剂； 日化用品化学试剂	用于生产合成润滑 油， 烯烃磺酸盐和 工业清洁剂， 特别 是Sulfonol NP-3。	-	1	84	12	0.00005
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于	水质量分数，% wt， 不大于	C18烃类的质量分 数，%，不小于	C14及以下烃类的质 量分数，%，不大于	C20及以上烃类的质量 分数，%	65%产品体积的蒸馏温 度， °C， 大于	85%产品体积的蒸馏温 度， °C， 不大于
	0.0005	0.01	-	98	-	-	-
90%产品体积的蒸 馏温度， °C	终沸点， °C						
-	-						

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C16烃类的质量分 数，%，不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%，不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %，不大于	胺的质量分数，以氮 计，%，不大于
<b>α-烯烃馏分C16 -C18</b>	燃料和石油产品的 添加剂	用于生产 烷基水杨 酸盐添加剂和 合成 脂肪酸。	不定额， 需要确定	67	45	55	-
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于	水质量分数，% wt， 不大于	C18烃类的质量分 数，%，不小于	C14及以下烃类的质 量分数，%，不大于	C20及以上烃类的质量 分数，%	65%产品体积的蒸馏温 度， °C， 大于	85%产品体积的蒸馏温 度， °C， 不大于
	0.0005	0.01	28	2	3	250	350
	90%产品体积的蒸 馏温度， °C	终沸点， °C					
	不定额， 需要确 定	不定额， 需要确定					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%， 不大于	C4烃类的质量分数， %， 不大于	C16烃类的质量分数， %， 不大于
<b>α-烯烃馏分C6 Hexene-1</b>	燃料和石油产品的 添加剂	在与乙烯的气相、悬 浮和溶液聚合过程中 用作共聚单体。	-	99.5	-	0.25	-
	C12及以上烃类的 质量分数，%， 不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%， 不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%， 不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%， 不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %， 不大于	胺的质量分数，以氮 计，%， 不大于
	-	0.25	0.0001	-	98	2	-
过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %， 不大于	水质量分数，% wt， 不大于						
0.0001	0.0025						

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%， 不大于	C4烃类的质量分数， %， 不大于	C16烃类的质量分数， %， 不大于
<b>α-烯烃馏分C8 Okten-1</b>	燃料和石油产品的 添加剂	用于生产合成润滑油， 作为生产线性低密度聚乙烯 的共聚单体， 通过氧化合成生产增塑剂， 表面活性剂。	最高	0.5	0.5	-	-
	C12及以上烃类的 质量分数，%， 不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%， 不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%， 不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%， 不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %， 不大于	胺的质量分数，以氮 计，%， 不大于
	-	99	0.0005	0.0001	96	4	0.00005
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %， 不大于	水质量分数，% wt， 不大于					
	0.0005	0.005					

标记	部分	应用领域	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	C6烃类的质量分数， %，不小于	C10及以上烃类的质量 分数，%， 不大于	C4烃类的质量分数， %， 不大于	C16烃类的质量分数， %， 不大于
<b>α-烯烃馏分C8 Okten-1</b>	燃料和石油产品的 添加剂	用于生产合成润滑油， 作为生产线性低密度聚乙烯的共 聚单体，通过氧化 合成生产增塑剂， 表面活性剂。	第一	0.5	0.5	-	-
	C12及以上烃类的 质量分数，%， 不 大于	C8及以上烃类的质 量分数，%， 不大于	羰基化合物的质量 分数，以CO基 计，%， 不大于	甲苯质量分数，%， 不大于	直链α-烯烃的质量分 数，%， 不小于	亚乙烯基烯烃和内双键 烯烃的总质量分数， %， 不大于	胺的质量分数，以氮 计，%， 不大于
	-	99	不定额	不定额	93	7	0.00005
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %， 不大于	水质量分数，% wt， 不大于	25%溶液色度，黑 曾单位， 不大于				
	0.00005	0.01	0.7				

# C9

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	杂质质量分数, %, 不大于 (包括水)	终沸点, °C
<b>C9馏分</b>	工业油漆材料	聚合作用	用作生产轻质石油聚合物树脂的原料和油漆材料的溶剂。	最高	0,890 – 0,925	0.03	200

碘值, 碘g/100g, 不大于	蒸馏95%体积的温度, °C, 不高于	外观	碘量色度, 碘mg/100cm <sup>3</sup> , 不大于	蒸馏3%体积的温度, °C, 不低于	蒸馏50%体积的温度, °C, 不高于
70	195	透明液体 无外来夹杂物	15	115	170

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	杂质质量分数, %, 不大于 (包括水)	终沸点, °C
<b>C9馏分</b>	工业油漆材料	聚合作用	用作生产轻质石油聚合物树脂的原料和油漆材料的溶剂。	第一	0,890 – 0,925	0.3	205

碘值, 碘g/100g, 不大于	蒸馏95%体积的温度, °C, 不高于	外观	碘量色度, 碘mg/100cm <sup>3</sup> , 不大于	蒸馏3%体积的温度, °C, 不低于	蒸馏50%体积的温度, °C, 不高于
50	195	透明液体 无外来夹杂物	15	105	175

# 丁基橡胶 (BR)

标记	部分	应用领域	"门尼粘度 UML 1+8 (125°C) (不过辊) "	不饱和度, % mol	硬脂酸钙质量分数, %, 不大于	阻聚剂质量分数, %, 不大于	铁质量分数, %, 不大于
<b>IIR-1675M</b>	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于生产汽车内胎、 化工设备内衬、软管 (软管制品)、电缆 绝缘、硫化胶囊、胶 片、减震材料	35 - 47	1.4 - 1.8	1.2	-	-
	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于				
	0.4	0.35	0.02-0.08				

标记	部分	应用领域	"门尼粘度 UML 1+8 (125°C) (不过辊) "	不饱和度, % mol	硬脂酸钙质量分数, %, 不大于	阻聚剂质量分数, %, 不大于	铁质量分数, %, 不大于
<b>IIR-1675N</b>	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于生产汽车内胎、 化工设备内衬、软管 (软管制品)、电缆 绝缘、硫化胶囊、胶 片、减震材料	46 - 56	1.4 - 1.8	1.2	-	-
	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于				
	0.3	0.3	0.02-0.08				

标记	部分	应用领域	"门尼粘度 UML 1+8 (125°C) (不过辊)"	不饱和度, % mol	硬脂酸钙质量分数, %, 不大于	阻聚剂质量分数, %, 不大于	铁质量分数, %, 不大于
<b>IIR-675F</b>	食品工业	用于制造 口香糖和口腔护理产品的粘合橡胶基料	47 - 67	1.4 - 1.8	-	1.0	0.003
	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于				
	1.0	0.3	0.05				

标记	部分	应用领域	"门尼粘度 UML 1+8 (125°C) (不过辊)"	不饱和度, % mol	硬脂酸钙质量分数, %, 不大于	阻聚剂质量分数, %, 不大于	铁质量分数, %, 不大于
<b>Impramer R 1675 (RSEPL, 印度)</b>	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于生产汽车内胎、化工设备内衬、软管 (软管制品)、电缆绝缘、硫化胶囊、胶片、减震材料	46 - 56	1.4 - 1.8	1.2	-	-
	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于				
	0.3	0.3	0.02-0.08				

# 丙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	丙烯体积分数，不小于，%	乙烯体积分数，不大于，%	乙炔和甲基乙炔的体积分数，不大于，%
丙烯，最高级，国家标准GOST 25043-2013	化学生产	聚合作用	丙烯用于生产聚丙烯、氧化丙烯、丙烯腈、异丙醇和丁醇、异丙基苯、甘油和其他有机产品。	最高	99.8	0.005	0.001

C4烃的体积分数，不大于，%	二烯烃（丙二烯和丁二烯）的体积分数，不大于，%	乙烷和丙烷的体积分数，不大于，%	硫的质量浓度，mg/m <sup>3</sup> ，不大于	水质量分数，不大于，%：在产品通过管道	水的质量分数，不大于，%：在容器中的产品中	游离水含量
0.002	0.001	0.2	1	0.0005	不标准化	否

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	丙烯体积分数，不小于，%	乙烯体积分数，不大于，%	乙炔和甲基乙炔的体积分数，不大于，%
丙烯，最高级，国家标准GOST 25043-2013	化学生产	聚合作用	丙烯用于生产聚丙烯、氧化丙烯、丙烯腈、异丙醇和丁醇、异丙基苯、甘油和其他有机产品。	第一	99	0.01	0.005

C4烃的体积分数，不大于，%	二烯烃（丙二烯和丁二烯）的体积分数，不大于，%	乙烷和丙烷的体积分数，不大于，%	硫的质量浓度，mg/m <sup>3</sup> ，不大于	水质量分数，不大于，%：在产品通过管道	水的质量分数，不大于，%：在容器中的产品中	游离水含量
0.05	0.015	0.7	2	0.02	不标准化	否

标记	部分	回收方法	应用领域	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	90%产品体积的蒸馏温 度， °C	终沸点， °C	石蜡的质量分数，%， 不大于**
丙烯三聚体	烷基酚，烷基苯	聚合作用	用于生产烷基酚， 加工成乙氧基化烷 基酚， 烷基酚添加 剂（润滑油添加 剂）。	0.02	不定额 需要确定	不定额 需要确定	1
	丙烯三聚体的质量 分数，%，不小于	C10及以上烯烃的质 量分数，%，不大于	过氧化物的质量分 数，%，不大于	抗氧化剂质量分数， %，限度为	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	C8及以下烯烃的质量分 数，%，不大于	马来酸数，每1克产品 含马来酸酐毫克，不超 过
	95	3	0.0005	0,006-0,02	120	2	2

标记	部分	回收方法	应用领域	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	90%产品体积的蒸馏温 度， °C	终沸点， °C	石蜡的质量分数，%， 不大于**
丙烯三聚体	胶乳、橡胶、塑料 生产中聚合过程的 调节剂	聚合作用	生产正十二烷硫醇 (NDM)：胶乳、 橡胶和塑料生产中 聚合过程的调节 剂。	0.02	不定额 需要确定	不定额 需要确定	1
	丙烯三聚体的质量 分数，%，不小于	C10及以上烯烃的质 量分数，%，不大于	过氧化物的质量分 数，%，不大于	抗氧化剂质量分数， %，限度为	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	C8及以下烯烃的质量分 数，%，不大于	马来酸数，每1克产品 含马来酸酐毫克，不超 过
	95	3	0.0005	0,006-0,02	120	2	2

标记	部分	回收方法	应用领域	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	90%产品体积的蒸馏温 度， °C	终沸点， °C	石蜡的质量分数，%， 不大于**
丙烯三聚体	洗涤剂	聚合作用	用于生产加工成乙 氧基化烷基酚（乙 氧基化壬基酚）的 烷基酚	0.02	不定额 需要确定	不定额 需要确定	1
	丙烯三聚体的质量 分数，%，不小于	C10及以上烯烃的质 量分数，%，不大于	过氧化物的质量分 数，%，不大于	抗氧化剂质量分数， %，限度为	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	C8及以下烯烃的质量分 数，%，不大于	马来酸数，每1克产品 含马来酸酐毫克，不超 过
	95	3	0.0005	0,006-0,02	120	2	2

标记	部分	回收方法	应用领域	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	90%产品体积的蒸馏温 度， °C	终沸点， °C	石蜡的质量分数，%， 不大于**
丙烯三聚体	异癸醇	聚合作用	用于生产异癸醇， 然后加工成塑料增 塑剂（DIDP）。	0.02	不定额 需要确定	不定额 需要确定	1
	丙烯三聚体的质量 分数，%，不小于	C10及以上烯烃的质 量分数，%，不大于	过氧化物的质量分 数，%，不大于	抗氧化剂质量分数， %，限度为	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	C8及以下烯烃的质量分 数，%，不大于	马来酸数，每1克产品 含马来酸酐毫克，不超 过
	95	3	0.0005	0,006-0,02	120	2	2

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	烷基酚，烷基苯	聚合作用	用于生产烷基酚， 加工成乙氧基化烷 基酚，烷基酚添加 剂（润滑油添加 剂）。	E牌号	204	100	0,757-0,785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度，°C， 不低于  180	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  200	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  202	残余物和损失，%，不 大于  不确定	机械杂质和水分含量   无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于   80

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	胶乳、橡胶、塑料 生产中聚合过程的 调节剂	聚合作用	生产叔十二烷硫醇 (TDM)：胶乳、 橡胶和塑料生产中 聚合过程的调节 剂。	E牌号	204	100	0,757-0,785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度，°C， 不低于  180	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  200	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  202	残余物和损失，%，不 大于  不确定	机械杂质和水分含量   无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于   80

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	特殊用途化学用品	聚合作用	用于合成新癸酸。	最高	不确定	100	0.757-0.785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度， °C， 不低于  180	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  210	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  220	残余物和损失，%，不 大于  2.5	机械杂质和水分含量  无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于  90

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	特殊用途化学用品	聚合作用	用于合成新癸酸。	第一	不确定	100	0.757-0.785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度， °C， 不低于  170	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  235	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  250	残余物和损失，%，不 大于  2.5	机械杂质和水分含量  无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于  70

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	烷基酚，烷基苯	聚合作用	用于生产烷基酚， 加工成乙氧基化烷 基酚，烷基酚添加 剂（润滑油添加 剂）。	最高	不确定	100	0,757-0,785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度，°C， 不低于  180	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  210	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  220	残余物和损失，%，不 大于  2.5	机械杂质和水分含量   无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于   90

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	胶乳、橡胶、塑料 生产中聚合过程的 调节剂	聚合作用	生产叔十二烷硫醇 (TDM)：胶乳、 橡胶和塑料生产中 聚合过程的调节 剂。	最高	不确定	100	0.757-0.785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度，°C， 不低于  180	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  210	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  220	残余物和损失，%，不 大于  2.5	机械杂质和水分含量   无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于   90

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	特殊用途化学用品	聚合作用	用于合成新癸酸。	E牌号	204	100	0.757-0.785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度， °C， 不低于  180	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  200	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  202	残余物和损失，%，不 大于  不确定	机械杂质和水分含量   无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于   80

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点， °C	溴值，溴g/100g产品， 不 小于	20 °C密度， g/cm3
丙烯四聚体	烷基酚，烷基苯	聚合作用	用于生产烷基酚， 加工成乙氧基化烷 基酚，烷基酚添加 剂（润滑油添加 剂）。	第一	不确定	100	0.757-0.785
	过氧化物的质量分 数，以活性氧计， %，不大于  0.001	蒸馏起始温度， °C， 不低于  170	蒸馏95%体积的温 度， °C，不高于  235	蒸馏97.5%体积的温 度， °C，不高于  250	残余物和损失，%，不 大于  2.5	机械杂质和水分含量   无	丙烯四聚体的质量分 数，%，不 小于   70

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	终沸点, °C	溴值, 溴g/100g产品, 不 小于	20 °C密度, g/cm3
丙烯四聚体	胶乳、橡胶、塑料 生产中聚合过程的 调节剂	聚合作用	生产叔十二烷硫醇 (TDM) : 胶乳、 橡胶和塑料生产中 聚合过程的调节 剂。	第一	不确定	100	0,757-0,785
	过氧化物的质量分 数, 以活性氧计, %, 不大于  0.001	蒸馏起始温度, °C, 不低于  170	蒸馏95%体积的温 度, °C, 不高于  235	蒸馏97.5%体积的温 度, °C, 不高于  250	残余物和损失, %, 不 大于  2.5	机械杂质和水分含量  无	丙烯四聚体的质量分 数, %, 不 小于  70

# 丙烯酸

标记	部分	回收方法	应用领域	基本物质的质量分数，%	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	游离乙酸的质量分数，% wt，不大于
丙烯酸E牌号 (醚质量)	混凝土掺合料; 家用化学品; 水处理; 洗涤剂; 工农综合体	聚合作用	用于生产丙烯酸酯、丙烯酸乳液、共聚物和其他聚合物材料	≥99	≤0,1	≤500	≤0,1
	丙酸质量分数，不大于，%	阻化剂质量分数*，ppm	糠醛和丙烯醛的质量分数，%，不大于	丙烯酸质量分数，不大于，%	乙酸丁酯质量分数，不大于，%	丙酸甲酯质量分数，不大于，%	乙酸甲酯质量分数，不大于，%
	0.05	50-150	不定额	-	-	-	-
	丙酸丁酯的质量分数，不大于，%	醇质量分数，不大于，%					
	-	-					

标记	部分	回收方法	应用领域	基本物质的质量分数， %	水质量分数， % wt， 不大于	铂钴色度， 黑曾单位	游离乙酸的质量分数， % wt， 不大于
丙烯酸P牌号 (聚合物质质量)	混凝土掺合料; 家用化学品; 水处理; 洗涤剂; 工农综合体	聚合作用	用于生产丙烯酸酯、丙烯酸乳液、共聚物和其他聚合物材料	≥99,5	≤0,1	≤10	≤0,1
	丙酸质量分数， 不大于， %	阻化剂质量分数*， ppm	糠醛和丙烯醛的质量分数， %， 不大于	丙烯酸质量分数， 不大于， %	乙酸丁酯质量分数， 不大于， %	丙酸甲酯质量分数， 不大于， %	乙酸甲酯质量分数， 不大于， %
	0.05	200±20	≤0,02	-	-	-	-
	丙酸丁酯的质量分数， 不大于， %	醇质量分数， 不大于， %					
	-	-					

# 丙烯酸2-乙基己酯

标记	部分	回收方法	应用领域	基本物质的质量分数，%	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	游离乙酸的质量分数，% wt，不大于
丙烯酸2-乙基己酯	道路标记; 胶，粘合剂; 油漆材料	混合	用于生产各种产品 (油漆材料和粘合剂)的丙烯酸和苯乙烯-丙烯酸分散体以及丙烯酸树脂	≥99,6	≤0,05	≤10	-
	丙酸质量分数，不大于，%	阻化剂质量分数*，ppm	糠醛和丙烯醛的质量分数，%，不大于	丙烯酸质量分数，不大于，%	乙酸丁酯质量分数，不大于，%	丙酸甲酯质量分数，不大于，%	乙酸甲酯质量分数，不大于，%
	-	15±5	-	≤0,005	-	-	-
	丙酸丁酯的质量分数，不大于，%	醇质量分数，不大于，%					
	-	-					

# 丙烯酸丁酯

标记	部分	回收方法	应用领域	基本物质的质量分数，%	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	游离乙酸的质量分数，% wt，不大于
丙烯酸丁酯	道路标记; 胶, 粘合剂; 油漆材料	混合	用于生产生产清漆、油漆和粘合剂材料的丙烯酸分散体。	≥99,5	≤0,05	≤10	-
	丙酸质量分数，不大于，%	阻化剂质量分数*，ppm	糠醛和丙烯醛的质量分数，%，不大于	丙烯酸质量分数，不大于，%	乙酸丁酯质量分数，不大于，%	丙酸甲酯质量分数，不大于，%	乙酸甲酯质量分数，不大于，%
	-	15±5	-	≤0,005	≤0,1	-	-
	丙酸丁酯的质量分数，不大于，%	醇质量分数，不大于，%					
	≤0,05	≤0,1					

# 丙烯酸甲酯

标记	部分	回收方法	应用领域	基本物质的质量分数，%	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	游离乙酸的质量分数，% wt，不大于
丙烯酸甲酯	水处理; 聚丙烯腈纤维; PMMA	混合	用于生产丙烯酸纤维、聚甲基丙烯酸甲酯、PVC抗冲改性剂，以及各种粘合剂组合物、水处理絮凝剂和共聚物	≥99,7	≤0,05	≤10	-
	丙酸质量分数，不大于，%	阻化剂质量分数*，ppm	糠醛和丙烯醛的质量分数，%，不大于	丙烯酸质量分数，不大于，%	乙酸丁酯质量分数，不大于，%	丙酸甲酯质量分数，不大于，%	乙酸甲酯质量分数，不大于，%
	-	15±5	-	≤0,005	-	≤0,05	≤0,1
	丙酸丁酯的质量分数，不大于，%	醇质量分数，不大于，%					
	-	≤0,01					

# 丙酮

标记	部分	回收方法	应用领域	密度, g/cm <sup>3</sup>	水质量分数, % wt, 不大于	酸的质量分数, 以乙酸计, %, 不大于	丙酮质量分数, %, 不小于
技术性丙酮, 最高级	加工	聚合作用	用于合成醋酐、丙酮氰醇、二苯酚丙烷等有机产品, 也在各工业中用作溶剂。	0,789-0,791	0.2	0.001	99.75
	甲醇的质量分数, %, 不大于	抗钾锰氧化, h, 不小于					
	0.05	4					

# 中热解冷凝液

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于
中热解冷凝液	苯提取	提取	用作ARPD溶剂, 生产芳烃的原料以及发动机燃料的成分	第1级	0.75	230	0.5
	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	烧瓶中的残留物, %, 不大于			
	35	50	30	不定额			

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于
中热解冷凝液	苯提取	提取	用作ARPD溶剂, 生产芳烃的原料以及发动机燃料的成分	第2级	0.75	250	0.5
	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	烧瓶中的残留物, %, 不大于			
	35	50	23	不定额			

# 主增塑剂

标记	部分	应用领域	挥发分质量分数， %，不大于	与应用/加工方式相 关的优势	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数， %	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）
对苯二甲酸二辛酯 (DOTP)	石油添加剂	可用作PAO油的添加 剂	≤ 0,10	降低挥发性，提高抗 冻性，介质特性和热 稳定性	0,981-0,987	≥ 99,0	≤ 0,05
	酸值，mg KOH/g，不大于	开放坩锅中闪点， °C，不低于	折射率，20 °C	比容电阻率，30 °C，Ohm·cm	铂钴色度，黑曾单位	基本特性	
	≤ 0,03	≥ 220	1,487-1,492	≥ 4*10 <sup>11</sup>	≤ 15	不含邻苯二甲酸盐的增塑剂，对健康无 害，适用于所有应用	

标记	部分	应用领域	挥发分质量分数， %，不大于	与应用/加工方式相 关的优势	20 °C密度， g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数， %	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）
对苯二甲酸二辛酯 (DOTP)	电缆绝缘; 屋面和防水; 地板覆盖物，壁纸	PVC地板覆盖物，乙 烯基壁纸，拉伸天花 板，装饰性PVC薄膜 电缆护套和绝缘 PVC 膜	≤ 0,10	降低挥发性，提高抗 冻性，介质特性和热 稳定性	0,981-0,987	≥ 99,0	≤ 0,05
	酸值，mg KOH/g，不大于	开放坩锅中闪点， °C，不低于	折射率，20 °C	比容电阻率，30 °C，Ohm·cm	铂钴色度，黑曾单位	基本特性	
	≤ 0,03	≥ 220	1,487-1,492	≥ 4*10 <sup>11</sup>	≤ 15	不含邻苯二甲酸盐的增塑剂，对健康无 害，适用于所有应用	

# 乙基卡必醇

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	水质量分数, % wt, 不大于	乙基卡必醇的质量分数, %, 不小于	乙基溶剂剂的质量分数, %, 不大于
技术性乙基卡必醇	液压液; 刹车液体; 酯类的合成	用于生产酯类, 制备刹车液体和特殊液压液。	最高	0,986-0,992	0.1	99	0.1
	乙二醇的质量分数, %, 不大于						
	0.8						

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	水质量分数, % wt, 不大于	乙基卡必醇的质量分数, %, 不小于	乙基溶剂剂的质量分数, %, 不大于
技术性乙基卡必醇	液压液; 刹车液体; 酯类的合成	用于生产酯类, 制备刹车液体和特殊液压液。	B牌号	0,986-0,995	0.1	95	0.3
	乙二醇的质量分数, %, 不大于						
	4						

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	水质量分数, % wt, 不大于	乙基卡必醇的质量分数, %, 不小于	乙基溶剂的质量分数, %, 不大于
技术性乙基卡必醇	液压液; 刹车液体; 酯类的合成  乙二醇的质量分数, %, 不大于  9	用于生产酯类, 制备刹车液体和特殊液压液。	A牌号	0,985-1,000	0.3	90	1

# 乙氧基化壬基酚

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液 的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度（pH）： 非离子表面活性剂的水 溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分 数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-10	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油 集约化，钻井，纺 织、纸浆造纸、木材 加工行业，作为润滑 冷却液、液压液和其 他工艺流体的一部 分，在黑色冶金工业 中，作为工业清洁剂 的活性基础，合成某 些类型纺织辅助产品 的活性基地的原料和 国民经济其他部门。	0.5	150	66±3	7,0±1,0	67,0±1,0

聚乙二醇质量分  
数，%，不大于

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度 (pH)： 非离子表面活性剂的水溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-12	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油集约化，钻井，纺织、纸浆造纸、木材加工行业，作为润滑冷却液、液压液和其他工艺流体的一部分，在黑色冶金工业中，作为工业清洁剂的活性基础，合成某些类型纺织辅助产品的活性基地的原料和国民经济其他部门。	0.5	150	86±3	7,0±1,0	70,0±1,0
	聚乙二醇质量分数，%，不大于		1.5				

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度 (pH)： 非离子表面活性剂的水溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-4	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油集约化，钻井，纺织、纸浆造纸、木材加工行业，作为润滑冷却液、液压液和其他工艺流体的一部分，在黑色冶金工业中，作为工业清洁剂的活性基础，合成某些类型纺织辅助产品的活性基地的原料和国民经济其他部门。	0.5	150	-	7,0±1,0	44,2±2,0
	聚乙二醇质量分数，%，不大于						

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度 (pH)： 非离子表面活性剂的水溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-6	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油集约化，钻井，纺织、纸浆造纸、木材加工行业，作为润滑冷却液、液压液和其他工艺流体的一部分，在黑色冶金工业中，作为工业清洁剂的活性基础，合成某些类型纺织辅助产品的活性基地的原料和国民经济其他部门。	0.5	150	-	7,0±1,0	54,5±1,7
	聚乙二醇质量分数，%，不大于						

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度 (pH)： 非离子表面活性剂的水溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-8	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油集约化，钻井，纺织、纸浆造纸、木材加工行业，作为润滑冷却液、液压液和其他工艺流体的一部分，在黑色冶金工业中，作为工业清洁剂的活性基础，合成某些类型纺织辅助产品的活性基地的原料和国民经济其他部门。	0.5	150	32±3	7,0±1,0	61,5±1,5
	聚乙二醇质量分数，%，不大于						

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度 (pH)： 非离子表面活性剂的水溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-9	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油集约化，钻井，纺织、纸浆造纸、木材加工行业，作为润滑冷却液、液压液和其他工艺流体的一部分，在黑色冶金工业中，作为工业清洁剂的活性基础，合成某些类型纺织辅助产品的活性基地的原料和国民经济其他部门。	0.5	150	54±3	7,0±1,0	64,0±1,2
	聚乙二醇质量分数，%，不大于						

标记	部分	应用领域	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	非离子表面活性剂水溶液的浊点，浓度为10 g/dm <sup>3</sup> ，°C	氢离子浓度 (pH)： 非离子表面活性剂的水溶液，浓度为10 g/dm <sup>3</sup>	附加环氧乙烷的质量分数，%
乙氧基化壬基酚AΦ 9-9,5	冶金术; 化学; 纸浆造纸; 木材加工; 矿石开采; 黑色冶金业; 开采石油/天然气; 纺织	用于油藏注采以采油集约化，钻井，纺织、纸浆造纸、木材加工行业，作为润滑冷却液、液压液和其他工艺流体的一部分，在黑色冶金工业中，作为工业清洁剂的活性基础，合成某些类型纺织辅助产品的活性基地的原料和国民经济其他部门。	0.3	100	60±3	5-8	65,5±1,1
	聚乙二醇质量分数，%，不大于						
	1						

## 充油乳聚丁苯橡胶 (ESBR)

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4)， 100°C，门尼单位	结合苯乙烯含量，%	充油类性	充油量，%
SBR-1705	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-54	22-25	Hi-AR TDAE	14-17

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
<b>SBR-1712</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-54	22,5-24,5	Hi-AR	25-30

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
<b>SBR-1723</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-54	22,5-24,5	TDAE	25-30

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
<b>SBR-1783</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-54	22,5-24,5	SRAE	25-30

# 充油溶聚丁苯橡胶 (SSBR)

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
SSBR-2560 TDAE	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-54	61-67	24-26	TDAE	26-29
	玻璃化转变温度 Tg, °C						
	-26						

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
SSBR-2560 TDAE HV	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	59-67	56-70	23-27	TDAE	25-28
	玻璃化转变温度 Tg, °C						
	-26						

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
<b>SSBR-3755 TDAE</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	65-75	52-58	36-39	TDAE	26-29
	玻璃化转变温度 Tg, °C						
	-24						

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	充油类性	充油量, %
<b>SSBR-4040 TDAE</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-54	36-44	37-41	TDAE	26-29
	玻璃化转变温度 Tg, °C						
	-32						

# 卤化丁基橡胶

标记	部分	应用领域	门尼粘度, MB 1+8 (125°C), 门尼单位, 限度为	卤素质量分数, %, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于
氯化丁基橡胶CIIR-139	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎 和工业用橡胶制品工业, 用于制造医疗产品	33-44	1.10~1.40	0.7	0.5	0.05
	钙质量分数, %, 限度为	最小扭矩, ML, dNm	最大扭矩, MH, dNm	焦烧时间, ts1, min	达到50%硫化的时间, t (50) min	达到90%硫化的时间, t (90) min	
	-	2.0~3.5	6.5~10.0	0.8~2.2	2.5-5.0	6.5-11.0	

标记	部分	应用领域	门尼粘度, MB 1+8 (125°C), 门尼单位, 限度为	卤素质量分数, %, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于
氯化丁基橡胶 Impramer C 1139 (RSEPL, 印度)	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎 和工业用橡胶制品工业, 用于制造医疗产品	34-44	1.15~1.35	0.5	0.5	0.05
	钙质量分数, %, 限度为	最小扭矩, ML, dNm	最大扭矩, MH, dNm	焦烧时间, ts1, min	达到50%硫化的时间, t (50) min	达到90%硫化的时间, t (90) min	
	0.05~0.11	-	-	-	-	-	

标记	部分	应用领域	门尼粘度, MB 1+8 (125°C) , 门尼单位, 限度为	卤素质量分数, %, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于
溴化丁基橡胶 <b>BIIR-246</b>	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎 和工业用 橡胶制品工业, 用于 制造医疗产品	43-50	1.50~2.20	0.7	0.7	0.05
	钙质量分数, %, 限度为	最小扭矩, ML, dNm	最大扭矩, MH, dNm	焦烧时间, ts1, min	达到50%硫化的时间, t (50) min	达到90%硫化的时间, t (90) min	-
-	-	1.2~3.3	5.5~10.5	1.2~3.8	3.5-7.1	5.5-11.0	-

标记	部分	应用领域	门尼粘度, MB 1+8 (125°C) , 门尼单位, 限度为	卤素质量分数, %, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于
溴化丁基橡胶 <b>BIIR-232</b>	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎 和工业用 橡胶制品工业, 用于 制造医疗产品	28-35	1.50~2.20	0.7	0.7	0.05
	钙质量分数, %, 限度为	最小扭矩, ML, dNm	最大扭矩, MH, dNm	焦烧时间, ts1, min	达到50%硫化的时间, t (50) min	达到90%硫化的时间, t (90) min	-
-	-	1.2~3.3	5.5~10.5	1.2~3.8	3.5-7.1	5.5-11.0	-

标记	部分	应用领域	门尼粘度, MB 1+8 (125°C) , 门尼单位, 限度为	卤素质量分数, %, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于
溴化丁基橡胶 <b>Impramer B 2232</b> (RSEPL, 印度)	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎 和工业用 橡胶制品工业, 用于 制造医疗产品	28-36	1.6~2.0	0.7	0.7	0.05
	钙质量分数, %, 限度为	最小扭矩, ML, dNm	最大扭矩, MH, dNm	焦烧时间, ts1, min	达到50%硫化的时间, t (50) min	达到90%硫化的时间, t (90) min	
	0.10~0.16	-	-	-	-	-	

标记	部分	应用领域	门尼粘度, MB 1+8 (125°C) , 门尼单位, 限度为	卤素质量分数, %, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧化剂质量分数, %, 不小于
溴化丁基橡胶 <b>Impramer B 2247</b> (RSEPL, 印度)	医药; 机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎 和工业用 橡胶制品工业, 用于 制造医疗产品	41-51	1.6~2.0	0.7	0.7	0.05
	钙质量分数, %, 限度为	最小扭矩, ML, dNm	最大扭矩, MH, dNm	焦烧时间, ts1, min	达到50%硫化的时间, t (50) min	达到90%硫化的时间, t (90) min	
	0.10~0.16	-	-	-	-	-	

# 可发性悬浮聚苯乙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	基础馏分含量, %	戊烷质量分数, %	水分质量分数, 不大于, %
ALPHAPOR, SE 201	隔音屏障; 隔热和隔音	发泡	低密度及中密度自熄型保温隔音板。 聚苯乙烯混凝土	1.4~2.2	99	5-7	1
	单体含量, 不大于, %						0.1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	基础馏分含量, %	戊烷质量分数, %	水分质量分数, 不大于, %
ALPHAPOR, SE 301	保温层, 轻质路堤; 隔热和隔音	发泡	用于在道路工程中创建轻质路堤的聚苯乙烯泡沫块。低密度及中密度自熄型保温隔音板。聚苯乙烯混凝土。	0,96-1,6	99	5-7	1
	单体含量, 不大于, %						0.1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	基础馏分含量, %	戊烷质量分数, %	水分质量分数, 不大于, %
<b>ALPHAPOR, SE 401</b>	保温层, 轻质路堤; 隔热和隔音; 家用电器的包装成分	发泡	中密度自熄型保温板。厚度大于10mm的成型制品。天花板和踢脚板。用于在道路工程中创建轻质路堤的聚苯乙烯泡沫块。聚苯乙烯混凝土。	0,7-1,0	98	5-7	1
	单体含量, 不大于, %						0.1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	基础馏分含量, %	戊烷质量分数, %	水分质量分数, 不大于, %
<b>ALPHAPOR, SE 501</b>	隔热和隔音; 家用电器的包装成分	发泡	中密度及高密度自熄型保温隔音板。成型制品。天花板和踢脚板。装饰制品	0,45-0,7	99	5-7	1
	单体含量, 不大于, %						0.1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	基础馏分含量, %	戊烷质量分数, %	水分质量分数, 不大于, %
<b>ALPHAPOR, SE 502</b>	隔热和隔音; 家用电器的包装成分	发泡	中密度及高密度自熄型保温隔音板。成型制品。天花板和踢脚板。装饰制品	0,3-0,45	99	5-7	1

单体含量, 不大于, %

0.1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	水分质量分数, 不大于, %
<b>ALPHAPOR, SE 601</b>	隔热和隔音	挤出	XPS板	<0,3	1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	水分质量分数, 不大于, %
<b>ALPHAPOR, SE 701</b>	隔热和隔音	挤出	XPS板	<0,3	25

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	水分质量分数, 不大于, %	单体含量, 不大于, %
<b>ALPHAPOR, SE 91</b>	隔热和隔音	挤出	XPS板	>4,0	5	0.1

标记	部分	回收方法	应用领域	颗粒大小, mm	基础馏分含量, %	戊烷质量分数, %	水分质量分数, 不大于, %
ALPHAPOR, SE Mix	隔热和隔音	发泡	自熄型保温隔音板。聚苯乙烯混凝土	0,45-4,0	90	5-7	1
	单体含量, 不大于, %						
	0.1						

## 含氧醇

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	酸值, mg KOH/g, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位
2-乙基己醇, 最高级	清漆, 涂料, 粘合剂	聚合作用	用于合成增塑剂、稳定剂、润滑油添加剂, 用作溶剂	0,831-0,833	≥99	≤0,03	≤10
	醛和酮的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于	不饱和化合物的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于					
	≤0,05	≤0,02					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	酸值, mg KOH/g, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位
2-乙基己醇, 最高级	石油添加剂	聚合作用	用于制造润滑油添加剂	0,831-0,833	≥99	≤0,03	≤10
	醛和酮的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于	不饱和化合物的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于					
	≤0,05	≤0,02					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	酸值, mg KOH/g, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位
2-乙基己醇, 最高级	燃料成分	聚合作用	用于制造柴油用2-乙基己基硝酸酯 (十六烷值改进剂)	0,831-0,833	≥99	≤0,03	≤10
	醛和酮的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于	不饱和化合物的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于					
	≤0,05	≤0,02					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	酸值, mg KOH/g, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位
2-乙基己醇, 第一级	清漆, 涂料, 粘合剂	聚合作用	用于合成增塑剂、稳定剂、润滑油添加剂, 用作溶剂	0,831-0,833	≥98	≤0,05	≤10
	醛和酮的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于	不饱和化合物的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,05					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	酸值, mg KOH/g, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位
2-乙基己醇, 第一级	石油添加剂	聚合作用	用于制造润滑油添加剂	0,831-0,833	≥98	≤0,05	≤10
	醛和酮的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于	不饱和化合物的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,05					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	酸值, mg KOH/g, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位
2-乙基己醇, 第一级	燃料成分	聚合作用	用于制造柴油用2-乙基己基硝酸酯 (十六烷值改进剂)	0,831-0,833	≥98	≤0,05	≤10
	醛和酮的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于	不饱和化合物的质量分数, 以 2-乙基己醇计, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,05					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
异丁醇, 最高级	燃料成分	混合	用作汽油的成分	0,801-0,803	≥99,3	≤7	≤0,02
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,03	≤0,0025					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
异丁醇, 最高级	石油添加剂	混合	用于制造润滑油添加剂	0,801-0,803	≥99,3	≤7	≤0,02
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,03	≤0,0025					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
异丁醇, 最高级	清漆, 涂料, 粘合剂	聚合作用	在油漆材料工业中用作溶剂, 用于生产酯类和其他产品	0,801-0,803	≥99,3	≤7	≤0,02
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,03	≤0,0025					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm3	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
异丁醇, 第一级	清漆, 涂料, 粘合剂	混合	在油漆材料工业中用作溶剂, 用于生产酯类和其他产品	0,801-0,804	≥98,5	≤15	≤0,1
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,003					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm3	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
异丁醇, 第一级	燃料成分	混合	用作汽油的成分	0,801-0,804	≥98,5	≤15	≤0,1
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,003					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
异丁醇, 第一级	石油添加剂	混合	用于制造润滑油添加剂	0,801-0,804	≥98,5	≤15	≤0,1
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,003					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不大于
正丁醇, A牌号, 最高级	清漆, 涂料, 粘合剂	混合	在油漆材料工业中用作溶剂, 用于合成有机产品 (乙酸丁酯、丙烯酸丁酯、甲基丙烯酸丁酯、丁基浮选剂), 生产树脂和增塑剂 (邻苯二甲酸二丁酯、磷酸三丁酯)、生产试剂	0,809-0,811	≥99,4	≤10	≤0,02
	羰基化合物的质量分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量分数, %, 不大于					
	≤0,06	≤0,0025					

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	基本物质的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位	溴值, 溴g/100g醇, 不 大于
正丁醇, A牌号, 第 一级	清漆, 涂料, 粘合 剂	混合	在油漆材料工业中 用作溶剂, 用于合 成有机产品 (乙酸 丁酯、丙烯酸丁 酯、甲基丙烯酸丁 酯、丁基浮选 剂), 生产树脂和 增塑剂 (邻苯二甲 酸二丁酯、磷酸三 丁酯)、生产试剂	0,809-0,811	≥99	≤10	≤0,05
	羰基化合物的质量 分数, 以丁醛计, %, 不大于	不挥发残留物的质量 分数, %, 不大于					
	≤0,1	≤0,0025					

# 异戊橡胶 (IR)

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+4 (100°C), 门尼单位, 范围	在 一批内门尼粘度分散, 门尼单位, 不大于	在干燥过程中重量损失, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	非污染抗氧化剂 质量分数, %, 限度为
<b>IR-970</b>	机械橡胶制品; 轮胎	设计用于工业用橡胶制品工业、轮胎行业等工业部门。	65-74	8	0.6	0.5	0,20-0,40
	硬脂酸质量分数, %, 限度为	金属质量分数, %, 不大于: 铁 钛	0,6-1,4	0,004 0,06			

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+4 (100°C), 门尼单位, 范围	在 一批内门尼粘度分散, 门尼单位, 不大于	在干燥过程中重量损失, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	非污染抗氧化剂 质量分数, %, 限度为
<b>IR-980NS</b>	机械橡胶制品; 轮胎	用于轮胎和机械橡胶制品的制造, 以及对产品外观特性和化学纯度 有更高要求的领域, 包括用于医用橡胶制品, 染色和未染色鞋底材料, 胶带和标签, 胶条, 密封件, 保护涂层、其他挤出和模压机械产品。	70-90	8	0.6	0.35	0,200-1,20
	硬脂酸质量分数, %, 限度为		0,6-1,4				

# 技术性乙基溶纤剂 (乙二醇单乙醚)

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	水质量分数, % wt, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位	乙基溶纤剂的质量分数, %, 不小于
技术性乙基溶纤剂	防冻剂; 溶剂	可用作 油漆材料的溶剂, 发动机燃料和喷气燃料的添加剂, 以及皮肤皮革漆的组分, 醇类和烃类共沸精馏的分离剂, 合成一种溶剂的中间产品。	第一	0,928 - 0,933	0.3	20.00	97
	皂化值, mg KOH/1g产品, 不大于	酸的质量分数, 以乙酸计, %, 不大于	折射率				
	0.5	0.006	1,407 - 1,409				

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm <sup>3</sup>	水质量分数, % wt, 不大于	铂钴色度, 黑曾单位	乙基溶剂剂的质量分数, %, 不小于
技术性乙基溶剂剂	防冻剂, 防冰液 体; 溶剂	可用作 油漆材料的溶剂, 发动机燃料和喷气燃料的添加剂, 以及皮肤皮革漆的组分, 醇类和烃类共沸精馏的分离剂, 合成一种溶剂的中间产品。	最高	0,928 - 0,930	0.1	8.00	99.5
	皂化值, mg KOH/1g产品, 不大于	酸的质量分数, 以乙酸计, %, 不大于	折射率				
	0.5	0.005	1,407 - 1,409				

# 氧化丙烯，甲基环氧乙烷，Propylene Oxid，PO。

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	酸的质量分数，以乙酸计，%，不大于
氧化丙烯	聚氨酯、乙二醇、化妆品、医药制剂的生产	聚合作用	用于生产多元醇（聚醚）、染料、PG（丙二醇）、SAS（表面活性剂）。	第一	0.02	10	0.006
	不挥发残留物的质量分数，%，不大于	有机结合氯的质量分数，%，不大于	乙酸和丙醛总和的质量分数，%，不大于	环氧乙烷的质量分数，%，不大于	丙酮质量分数，%，不大于	乙醇的质量分数，%，不大于	
	0.01	0.01	0.009	0.02	0.01	不定额	

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	水质量分数，% wt，不大于	铂钴色度，黑曾单位	酸的质量分数，以乙酸计，%，不大于
氧化丙烯	聚氨酯、乙二醇、化妆品、医药制剂的生产	聚合作用	用于生产多元醇（聚醚）、染料、PG（丙二醇）、SAS（表面活性剂）。	最高	0.01	10	0.003
	不挥发残留物的质量分数，%，不大于	有机结合氯的质量分数，%，不大于	乙酸和丙醛总和的质量分数，%，不大于	环氧乙烷的质量分数，%，不大于	丙酮质量分数，%，不大于	乙醇的质量分数，%，不大于	
	0.002	0.005	0.005	0.01	0.005	0.01	

# 氧化乙烯

标记	部分	应用领域	品级	色度，黑曾单位，不 大于	酸的质量分数，以乙酸 计，%，不大于	不挥发残留物的质量分 数，%，不大于	环氧乙烷的质量分数， %，不小于
氧化乙烯	刹车液体; 石化、化妆品; 表面活性剂	用于国民经济和出 口。氧化乙烯用于 化工、石化工业等 行业。	工业用	10	0.002	0.005	99.9
	醛的质量分数， 以乙醛计，%，不 大于	二氧化碳的质量分 数，%，不大于					
	0.001	0.003					

标记	部分	应用领域	品级	色度，黑曾单位，不 大于	水质量分数，% wt，不 大于	酸的质量分数，以乙酸 计，%，不大于	不挥发残留物的质量分 数，%，不大于
氧化乙烯	刹车液体	用作生产刹车液体的 成分	精	5	0.01	0.002	0.0005
	环氧乙烷的质量分 数，%，不小于	醛的质量分数，以 乙醛计，%，不大于	二氧化碳的质量分 数，%，不大于				
	99.9	0.001	0.001				

标记	部分	应用领域	品级	色度，黑曾单位，不 大于	水质量分数，% wt，不 大于	酸的质量分数，以乙酸 计，%，不大于	不挥发残留物的质量分 数，%，不大于
氧化乙烯	刹车液体； 石化、化妆品； 表面活性剂	用于国民经济和出 口。氧化乙烯用于 化工、石化工业等 行业。	精	5	0.01	0.002	0.0005
	环氧乙烷的质量分 数，%，不小于	醛的质量分数，以 乙醛计，%，不大于	二氧化碳的质量分 数，%，不大于				
	99.9	0.001	0.001				

标记	部分	应用领域	品级	色度，黑曾单位，不 大于	酸的质量分数，以乙酸 计，%，不大于	不挥发残留物的质量分 数，%，不大于	环氧乙烷的质量分数， %，不小于
氧化乙烯	刹车液体	用作生产刹车液体的 成分	工业用	10	0.002	0.005	99.9
	醛的质量分数， 以乙醛计，%，不 大于	二氧化碳的质量分 数，%，不大于					
	0.001	0.003					

# 热解冷凝液SHP

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于	外观
热解冷凝液TC-CXП	燃油添加剂	混合	用作溶剂, 生产芳烃的原料以及发动机燃料的成分	0.8	270	0.5	淡黄色 (允许绿色色调) 至棕色液体, 无机械杂质
	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	185°C以下蒸馏量质量分数, %			
	35	45	20	不定额			

# 热解冷凝液ZSNH

标记	部分	回收方法	应用领域	戊烷质量分数，%	20 °C密度， g/cm3	终沸点， °C	水质量分数，% wt，不 大于
热解冷凝液A/V牌号	燃油添加剂	混合	用作ARPD溶剂， 生产芳烃的原料以 及发动机燃料的成 分	不定额。需要确定	0,750-0,860	220	0.3
	外观	初沸温度，不低于	在温度下蒸馏的产 品的体积分数，% 210 °C 250 °C 300 °C	芳烃质量分数，%， 不小于 包括苯，%， 不小于	己烷的质量分数，%		
	无色至棕色透明液 体，无机械杂质	35	不定额。需要确定	55; 30	不定额。需要确定		

# 甘醇

标记	部分	应用领域	铁质量分数，%， 不大于	品级	水质量分数，% wt，不 大于	折射率，20 °C	煅烧后残渣的质量分 数，%，不大于
乙二醇	防冻剂，防冰液体	用于生产合成纤维、溶剂、低冻液和液压液。	0.00001	最高	0.1	1,431-1,432	0.001
	乙二醇的质量分数，%，不大于	酸的质量分数，以乙酸计，%，不大于	最初颜色，黑曾单位，不大于	二乙二醇的质量分数，%，不大于	用盐酸煮沸后色度，黑曾单位，不大于	紫外线光谱区的透射率，%，不少于波长，nm：220 275 350	
	99.8	0.0006	5	0.05	20	75, 95, 99	

标记	部分	应用领域	铁质量分数，%， 不大于	品级	水质量分数，% wt，不 大于	折射率，20 °C	煅烧后残渣的质量分 数，%，不大于
乙二醇	防冻剂，防冰液体	用于生产合成纤维、溶剂、低冻液和液压液。	0.0005	第一	0.5	1,430-1,432	0.002
	乙二醇的质量分数，%，不大于	酸的质量分数，以乙酸计，%，不大于	最初颜色，黑曾单位，不大于	二乙二醇的质量分数，%，不大于	用盐酸煮沸后色度，黑曾单位，不大于	紫外线光谱区的透射率，%，不少于波长，nm：220 275 350	
	98.5	0.005	20	1	不定额	不定额 95 -	

# 甲基叔丁基醚 (MTBE)

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	C4烃类的质量分数， %，不大于	C8及以上烃类的质量分 数，%，不大于	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）
MTBE	发动机燃料成分	聚合作用	用作车用汽油的高 辛烷值成分。	第一	2.5	2.5	0.1
	甲基叔丁基醚的质 量分数，%，不小 于	醇（甲醇和叔丁醇） 的质量分数，%，不 大于					
	97	1					

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	C4烃类的质量分数， %，不大于	C8及以上烃类的质量分 数，%，不大于	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）
MTBE	发动机燃料成分	聚合作用	用作车用汽油的高 辛烷值成分。	B	1.5	1.5	0.1
	甲基叔丁基醚的质 量分数，%，不小 于	醇（甲醇和叔丁醇） 的质量分数，%，不 大于					
	96	2.5					

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	C4烃类的质量分数， %，不大于	C8及以上烃类的质量分 数，%，不大于	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）
<b>MTBE</b>	发动机燃料成分	聚合作用	用作车用汽油的高 V 辛烷值成分。		3	3	0.1
	甲基叔丁基醚的质 量分数，%，不小 于	醇（甲醇和叔丁醇） 的质量分数，%，不 大于					
	94	4					

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	C4烃类的质量分数， %，不大于	C8及以上烃类的质量分 数，%，不大于	杂质质量分数，%，不 大于（包括水）
<b>MTBE</b>	发动机燃料成分	聚合作用	用作车用汽油的高 最高 辛烷值成分。		1.5	1.5	0.1
	甲基叔丁基醚的质 量分数，%，不小 于	醇（甲醇和叔丁醇） 的质量分数，%，不 大于					
	98	1.5					

# 甲氧基聚乙二醇 (MPEG)

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 1000</b>	混凝土混合物的生产	用作增溶剂、粘度调节剂、抗静电剂、软化剂、糊化、造粒和压片的辅助物质，混凝土混合物的“超塑化剂”。	0.1	20	53-59	5,5-7,7	1

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 1000M</b>	混凝土混合物的生产	用作增溶剂、粘度调节剂、抗静电剂、软化剂、糊化、造粒和压片的辅助物质，混凝土混合物的“超塑化剂”。	0.1	20	53-59	5,5-7,8	1

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 1200</b>	混凝土混合物的生产	用作增溶剂、粘度调节剂、抗静电剂、软化剂、糊化、造粒和压片的辅助物质，混凝土混合物的“超塑化剂”。	0.1	20	43-51	5,5-7,9	1

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 1500</b>	混凝土混合物的生产	用作增溶剂、粘度调节剂、抗静电剂、软化剂、糊化、造粒和压片的辅助物质，混凝土混合物的“超塑化剂”。	0.1	20	34-40	5,5-7,10	1

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 3000</b>	混凝土混合物的生产	用作增溶剂、粘度调节剂、抗静电剂、软化剂、糊化、造粒和压片的辅助物质，混凝土混合物的“超塑化剂”。	0.1	20	17,0-20,8	5,5-7,11	1

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 500</b>	混凝土混合物的生产	用作增溶剂、粘度调节剂、抗静电剂、软化剂、糊化、造粒和压片的辅助物质，混凝土混合物的“超塑化剂”。	0.1	20	108-117	5,5-7,5	0.5

标记	部分	应用领域	杂质质量分数， %，不大于（包括 水）	25%溶液色度，黑曾 单位，不大于	羟值mgKOH/g，限度 为	基本物质的水-甲醇溶 液的p值，限度为	二醇数，%，不大于
<b>MPEG 750</b>	混凝土混合物的生 产	用作增溶剂、粘度调 节剂、抗静电剂、软 化剂、糊化、造粒和 压片的辅助物质，混 凝土混合物的“超塑 化剂”。	0.1	20	71-78	5,5-7,6	1

# 聚丙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指，g/10 min	弯曲弹性模量，不小 于，MPa	悬臂梁冲击强度，不小 于，J/m	特殊添加剂
<b>PP 1316M</b>	软包装	挤出	用于食品（食品杂 货、甜食制品、面 包等）包装和层压 及非食品（花、办 公文具用品）包装 的非金属化多层 CPP膜	9.0	1250	-	基础配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	成品膜平衡的物理机 械特性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 1362R</b>	土工合成材料	挤出	用于工业制品的纺粘	25 (2.16kg)	1050	-	AGF稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高加工性, 分子量分布窄, 耐环境应力下的颜色变化和优良的成品质量					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 4215M</b>	软包装	挤出	用于食品 (食品杂货、甜食制品、面包等) 包装和层压及非食品 (花、办公文具用品) 包装的非金属化多层CPP膜	9.0	1050	-	开口和爽滑剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	改善的成品膜爽滑开口性, 高光泽, 高透明					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 4240GM</b>	输液和注射剂的包装; 硬包装	挤出	用于生产瓶子、包装容器等大中型中空零件	1.8	950	-	增透剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	具有高透明度的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 4445S</b>	硬包装	热成型	高透明薄壁食品制品 (透明容器, 盖子)	40	950	-	增透剂, 爽滑剂和抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	高流动, 高透明的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求。增加表面光泽					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 4445T</b>	硬包装	热成型	高透明薄壁食品制品 (透明容器, 盖子)	60	950	-	增透剂, 爽滑剂 和抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	高流动, 高透明的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求。增加表面光泽					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 4445U</b>	硬包装	热成型	高透明薄壁食品制品 (透明容器, 盖子)	80	950	-	增透剂, 爽滑剂 和抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	高流动, 高透明的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求。增加表面光泽					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 7445LM</b>	硬包装	挤出	各种用途的瓶盖	6.0	1250	-	成核剂, 爽滑剂 和抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	适合压塑工艺的特殊牌号, 加工性能高, 增加的抗开裂, 易脱模					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 7540U</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰); 硬包装	热成型	包装, 桶, 容器, 餐具	80	1300	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	改善的物理机械性能 (弹性模量和抗冲击性的平衡)					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8300G</b>	硬包装	热成型	一次性餐具, 容器, 托盘	1.6	1150	-	基础稳定配方, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	改善的产品制造的抗静电性能					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8300N</b>	硬包装	热成型	容器, 餐具	12	1000	-	基础配方
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8300N</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	热成型	用于汽车应用中的混料和汽车部件注塑件的生产	12	1000	23℃, 85 -20℃, 35 -40℃, 不确定	基础配方
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	在PP加工和制品使用过程中增强的长期热稳定性, 对热氧化降解的抵抗力					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8332M</b>	汽车部件	热成型	电池盒, 行李箱包装饰材料, 电缆和电线	8	1100	23℃, 90 -20℃, 35 -40℃, 不确定	-
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	具有增加的长期热稳定性, 在PP加工和产品使用过程中增加对热氧化降解的抵抗力					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8348P</b>	硬包装	热成型	薄壁不透明制品	20	1150	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高刚性, 低翘曲, 适合注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8348SM</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	热成型	汽车部件注塑件	42	1200	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高刚性, 低翘曲, 适合高速注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8348SM</b>	硬包装	热成型	薄壁不透明制品	42	1200	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	聚丙烯嵌段共聚物	基本特性				
		高刚性, 低翘曲, 适合高速注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8400G</b>	硬包装	热成型	容器, 餐具, 包装材料	1.6	1350	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	聚丙烯嵌段共聚物	基本特性				
		提高物理机械性能, 用于生产具有高抗裂性和抗冻性的聚合物产品					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8400G</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	电池盒、汽车制品的挤出和吹塑成型	1.6	1350	23℃: 500, -20℃: 不定额, -40℃: 不确定	成核剂, 抗静电剂

聚合物类型      基本特性

聚丙烯嵌段共聚物 提高物理机械性能, 用于生产具有高抗裂性和抗冻性的聚合物产品

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8400N</b>	汽车部件	热成型	汽车部件注塑件	12.5	1300	23℃, 85 -20℃, 不定额 -40℃, 不确定	-

聚合物类型      基本特性

聚丙烯嵌段共聚物 具有增加的物理机械性能, 用于生产具有高抗裂性和抗冻性 (增加的弯曲模量) 的聚合物产品

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8440R</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	热成型	共混, 汽车部件注塑件	30	1150	23℃, 77 -20℃, 不定额	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	提高物理机械性能, 用于生产具有高抗裂性和抗冻性的聚合物产品 (增加的弯曲模量)					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8440R</b>	硬包装	热成型	包装, 桶, 容器, 餐具	30	1150	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	提高物理机械性能, 用于生产具有高抗裂性和抗冻性的聚合物产品 (增加的弯曲模量)					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 8440T</b>	硬包装	热成型	包装, 桶, 容器, 餐具	60	1300	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高抗冲击, 适合注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240K</b>	硬包装	热成型	用于制造容器	4.0	1000	-	成核剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高抗冲击, 适合注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240M</b>	硬包装	热成型	用于制造容器、盖子	8.5	1000	-	成核剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高抗冲击, 适合注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240N</b>	硬包装	热成型	高品质冷冻包装。用于制造与食品接触的制品	11.5	1000	-	成核剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	在PP生产过程中提高对热氧化降解的抵抗力					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240N</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于汽车应用中的混料和汽车部件注塑件的生产	11.5	1000	23℃, 400 -20℃, 60 -40℃, 不确定	成核剂

聚合物类型      基本特性

聚丙烯嵌段共聚物      在PP生产过程中提高对热氧化降解的抵抗力

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240P</b>	硬包装	热成型	用于生产注塑包装, 与食品接触的制品	19	850	-	成核剂

聚合物类型      基本特性

聚丙烯嵌段共聚物      在PP生产、加工和制品使用过程中提高长期热稳定性、对热氧化降解的抵抗力。高效成核

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240PM</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于汽车应用中的混料和汽车部件注塑件的生产	20	850	23℃, 500 – 20℃, 80	成核剂, 抗冲击改性剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高抗冲击, 适合注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP 9240PM</b>	硬包装	热成型	用于制造注塑包装	20	850	-	成核剂, 抗冲击改性剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	高抗冲击, 适合注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>PP G030 GP</b>	管子	挤出	非承压类内部管道及管件	3.0	-	基础配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础稳定配方	1400					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>PP H007 EX</b>	管子	挤出	非承压类内部管道及管件	0.70 (2.16)	-	增强稳定	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	增加熔体强度	1300					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>PP H007 EX</b>	土工合成材料	挤出	非承压类内部管道及管件	0.70 (2.16)	-	增强稳定	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	增加熔体强度	1300					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>PP H030 GP</b>	土工合成材料	挤出	软编织包装 (袋, 大袋)	3.0 (2.16kg)	-	基础稳定配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础牌号	1300					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>PP H030 GP</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	3.0	-	基础稳定配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础牌号	1300					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>PP H030 GP</b>	屋面和防水	挤出	软编织包装 (袋, 大袋)	3.0 (2.16kg)	-	基础稳定配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础牌号	1300					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
PP H030 GP	酒椰纤维	挤出	编织土工布, 防水膜	3.0 (2.16kg)	-	基础稳定配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础牌号	1300					
PP H030 GP	硬包装	热成型	各种用途的瓶盖	3.0	-	基础稳定配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础牌号	1300					
PP H030 GP	硬包装	热成型	密封托盘, 牛奶包装, 一次性餐具	3.0	-	基础稳定配方	丙烯均聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	基础牌号	1300					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H120 GP</b>	硬包装	热成型	中等壁厚产品	12	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H120 GP</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	热成型	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	12	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H250 GP</b>	硬包装	热成型	具有标准性能的薄壁产品	25	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H250 GP</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	热成型	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	25	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H270 FF</b>	土工合成材料	挤出	道路建设用纺粘材料	27 (2.16kg)	1200	-	AGF稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高加工性, 分子量分布窄, 耐环境应力下的颜色变化和优良的成品质量					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
----	----	------	------	--------------	------------------	-------------------	-------

<b>PP H350 FF</b>	土工合成材料	挤出	道路建设用纺粘材料	27 (2.16kg)	1200	-	AGF稳定剂
-------------------	--------	----	-----------	-------------	------	---	--------

聚合物类型	基本特性
-------	------

丙烯均聚物	高加工性, 分子量分布窄, 耐环境应力下的颜色变化和优良的成品质量
-------	-----------------------------------

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
----	----	------	------	--------------	------------------	-------------------	-------

<b>PP H350 GP</b>	硬包装	热成型	具有标准性能的薄壁产品	35	1500	-	基础稳定配方
-------------------	-----	-----	-------------	----	------	---	--------

聚合物类型	基本特性
-------	------

丙烯均聚物	基础牌号
-------	------

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H350 GP</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	35	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H450 GP</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	45	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>PP H450 GP</b>	硬包装	热成型	具有标准性能的薄壁产品	45	1500	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H022 CM</b>	硬包装	挤出	各种用途的瓶盖	2.5	1500	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	适合压塑工艺的特殊牌号, 加工性能高, 增加的抗开裂, 易脱模					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H031 BF</b>	双轴定向	挤出	适用于食品及非食品用双向拉伸单层、多层膜；金属化膜	3.0	1400	-	增强稳定配方，不含金属硬脂酸盐
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	牌号保证高生产线性能，各种厚度范围内的工艺稳定性，优良的光学性能和稳定的成品膜型材					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H032 TF</b>	硬包装	热成型	密封托盘，牛奶包装，一次性餐具	3.0	1700	-	成核剂，抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	物理机械及热物理特性得以优化的牌号，可提高热成型生产线的生产率并优异制品外观					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H033 FF</b>	酒椰纤维	挤出	软编织包装 (袋, 大袋, 车箱内衬袋, 集装箱内衬袋)	3.0 (2.16kg)	1400	-	特殊配方, 很低的夹带水滴性能
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	具有低的夹带水滴性能 的牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H033 FF</b>	土工合成材料; 屋面和防水	挤出	编织土工布, 防水膜	3.0 (2.16kg)	1400	-	特殊配方, 很低的夹带水滴性能
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	具有低的夹带水滴性能 的牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H035 BF</b>	双轴定向	挤出	食品及非食品用双向拉伸多层膜, 包括对膜厚度变化量要求较严格的金属化膜	3.0	1400	-	增强稳定配方, 不含金属硬脂酸盐。不含邻苯二甲酸盐
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	改性牌号, 在高产能生产线上可提高加工稳定性, 极低的薄膜厚度变化, 平衡的机械性能和改进的成品膜的光学性能。满足当今最终用户对不含邻苯二甲酸盐的要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H036 BF</b>	双轴定向	挤出	适用于食品及非食品用双向拉伸单层、多层膜；金属化膜	3.0	1500	-	增强稳定配方, 不含金属硬脂酸盐。不含邻苯二甲酸盐
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	牌号保证高生产线性能, 各种厚度范围内的工艺稳定性, 优良的光学性能、强度特性和改进的成品膜厚度型材稳定性。满足当今最终用户对不含邻苯二甲酸盐的要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H038 TF</b>	硬包装	热成型	密封托盘, 牛奶包装, 一次性餐具	3.0	1800	-	成核剂, 抗静电剂。不含邻苯二甲酸盐
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	物理机械及热物理特性得以优化的牌号, 可提高热成型生产线的生产率并改善制品外观。牌号不含邻苯二甲酸盐, 符合终端用户的现代要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H039 TF</b>	硬包装	热成型	密封托盘, 牛奶包装, 一次性餐具, 成组化包装	3.0	2000	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	具有特殊稳定配方成分的牌号, 提供高光学性能、增加的物理机械和热物理特性, 以及提高热成型生产线的生产率和改善的制品外观					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H043 FF</b>	酒椰纤维	挤出	软编织包装 (袋, 大袋, 车箱内衬袋, 集装箱内衬袋)	4.3 (2.16kg)	1400	-	特殊配方, 很低的夹带水滴性能
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高达500米/分钟的加工速度, 优化的加工性能 (降低挤出机功率), 提高加工稳定性, 降低液滴夹带					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H043 FF</b>	土工合成材料; 屋面和防水	挤出	用于生产帆布的重质线, 机织土工布, 防水膜	4.3 (2.16kg)	1400	-	特殊配方, 很低的夹带水滴性能
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高达500米/分钟的加工速度, 优化的加工性能 (降低挤出机功率), 提高加工稳定性, 降低液滴夹带					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H063 FF</b>	酒椰纤维	挤出	软编织包装 (袋)	6.0 (2.16kg)	1300	-	特殊配方, 很低的夹带水滴性能
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高达500米/分钟的加工速度, 优化的加工性能 (降低挤出机功率), 提高加工稳定性, 降低液滴夹带					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H063 FF</b>	土工合成材料; 屋面和防水	挤出	用于生产轻质帆布 的轻质线, 机织土 工布, 防水膜	6.0 (2.16kg)	1300	-	特殊配方, 很低的夹带水滴 性能
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高达500米/分钟的 加工速度, 优化的加 工性能 (降低挤出机 功率), 提高加工稳 定性, 降低液滴夹带					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H080 CF</b>	软包装	挤出	食品用 (食品杂 货、甜食制品、面 包等) 及非食品用 (花、办公文具用 品) 非金属化多层 CPP膜	8.0	1300	-	基础配方
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	标准聚合物分子量分 布和成品膜平衡的物 理机械特性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H081 CF</b>	软包装	挤出	食品用（食品杂货、甜食制品、面包等）及非食品用（花、办公文具用品）金属化多层CPP膜	8.0	1300	-	增强稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	改善的成品膜的消费者性能和物理机械特性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H085 CF</b>	软包装	挤出	用于食品（食品杂货、甜食制品、面包等）包装和层压及非食品（花、办公文具用品）包装的非金属化多层CPP膜	8.0	1300	-	开口和爽滑剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	改善的成品膜爽滑开口性, 高光泽, 高透明					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H253 FF</b>	窗户, 门, 地板覆盖物	挤出	连续纤维和复丝纱线、工业用短纤维 (编织和非编织土工布、土工垫、土工格栅)	25 (2.16kg)	1200	-	特殊配方, 增强的熔体耐热性, 在产品使用过程中提高的抗热氧化降解
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高加工性, 标准分子量分布, 耐环境应力下的颜色变化和优良的成品质量					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H253 FF</b>	土工合成材料	挤出	连续纤维和复丝纱线、工业用短纤维 (编织和非编织土工布、土工垫、土工格栅)	25 (2.16kg)	1200	-	特殊配方, 增强的熔体耐热性, 在产品使用过程中提高的抗热氧化降解
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高加工性, 标准分子量分布, 耐环境应力下的颜色变化和优良的成品质量					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H253 FF</b>	无纺布, 长丝纱线	挤出	内部组件 (连续纤维和复丝纱线、地毯线的产品)	25 (2.16kg)	1200	-	AGF稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高加工性和优良的成品质量					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H263 FF</b>	非织造布	挤出	用于卫生、医疗设备的纺粘剂	27	1200	-	AGF稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	不含对苯二甲酸盐, 分子量分布窄, 加工性高, 抗环境影响导致的颜色变化, 成品质量优良					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H451 IM</b>	硬包装	热成型	高透明薄壁制品	45	1700	-	增透剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高透明的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H452 IM</b>	硬包装	热成型	高刚性标准透明薄壁产品	45	1800	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	丙烯均聚物	高刚性的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H552 1M</b>	注射器, 真空采血管, 医疗及实验室检测容器和包装	热成型	注塑成型的零件具有高硬度 (注射器部件、容器、盖子和盖子)。	55	1700	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	用于高速铸造的特殊等级, 加工速度高, 刚度增加, 翘曲度低					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP H552 1M</b>	硬包装	热成型	复杂形状的标准透明薄壁制品	55	1700	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	高流动, 高刚性的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>SIBEX PP I003 EX</b>	管子	挤出	波纹管	0.3 (2.16 kg)	-	增强稳定	聚丙烯嵌段共聚物
	基本特性	密度, g/cm3					
	好的抗冲击强度。 可在零下温度下 安装	1450					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP I122 IM</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	12	1350	-	成核剂
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	刚性与耐冲击性平衡的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP I122 IM</b>	硬包装	热成型	厚壁不透明制品	12	1350	-	成核剂
	聚合物类型	聚丙烯嵌段共聚物	基本特性				刚性与耐冲击性平衡的特殊牌号

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP I452 IM</b>	硬包装	热成型	薄壁不透明制品	45	1500	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	聚丙烯嵌段共聚物	基本特性				高刚性, 低翘曲, 适合高速注塑工艺的特殊牌号

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP I452 IM</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	用于制造外饰, 内饰, 以及引擎周边部件的混料	45	1500	-	成核剂, 抗静电剂
	聚合物类型	聚丙烯嵌段共聚物	基本特性				
		高刚性, 低翘曲, 适合高速注塑工艺的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂	聚合物类型
<b>SIBEX PP R003 EX</b>	管子	挤出	承压类内部供水和供暖管道及管件	0.30 (2.16kg)	-	增强稳定	丙烯均聚物
	基本特性	高水解强度, 耐热老化, 在高温下长期工作	密度, g/cm3	800			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP R015 BM</b>	输液和注射剂的包装; 硬包装	挤出	使用BFS (吹瓶-灌装-封口) 技术生产的用于注射/输液溶液的小瓶	1.8	900	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	化学纯度高。耐消毒杀菌 温度达121°C。符合欧洲药典要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>SIBEX PP R481 IM</b>	硬包装	热成型	高透明薄壁制品	48	1050	-	增透剂, 抗静电剂
	聚合物类型	基本特性					
	静态共聚物	高流动, 高透明, 高加工速度的特殊牌号, 适合高速注塑工艺要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	悬臂梁冲击强度, 不小于, J/m	特殊添加剂
<b>VIVILEN 25rPP I33012 IM</b>	硬包装	热成型	用于非食品产品的 注塑容器和桶	33	1300	-	特殊稳定配方, 改善的感官性能和物理机械性能
	聚合物类型	基本特性					
	聚丙烯嵌段共聚物	聚合物混料, 含有 25%的从消费废物 (PCR 废物) 中获得的再生馏分。牌号特点为气味低, 加工性高。颜色: 灰色					

# 聚乙二醇 (PEG)

标记	部分	应用领域	在干燥过程中重量损失, %, 不大于	熔化温度, °C	羟值mgKOH/g, 限度为	水质量分数, % wt, 不大于	质量分数为25%的水溶液的铂钴色度, 黑曾单位, 不大于
聚乙二醇PEG-200	医药; 冶金术; 农业; 建筑; 包装; 化学; 美容; 纺织	根据卫生部的结论, 用于生产增塑剂, 在化工, 纺织工业, 橡胶工业, 金属加工工业等行业。	-	-	510-625	0.5	25
	质量分数为5%的水溶液的氢指数, pH值	运动粘度, (40.0±0.3) °C, mm <sup>2</sup> /s	100°C温度下的运动粘度, mm <sup>2</sup> /s	单乙二醇和二乙二醇的质量分数, % wt, 不大于	游离乙酸的质量分数, % wt, 不大于	硫酸盐灰分质的质量分数, %, 不大于	
	5,0-7,5	21-25	-	-	-	0.2	

标记	部分	应用领域	在干燥过程中重量损失，%，不大于	熔化温度，°C	羟值mgKOH/g，限度为	水质量分数，% wt，不大于	质量分数为25%的水溶液的铂钴色度，黑曾单位，不大于
聚乙二醇PEG-300	医药; 冶金术; 农业; 建筑; 包装; 化学; 美容; 纺织	根据卫生部的结论，用于生产增塑剂，在化工，纺织工业，橡胶工业，金属加工工业 等行业。	-	-	340-415	0.5	25
	质量分数为5%的水溶液的氢指数，pH值	运动粘度，(40.0±0.3) °C，mm <sup>2</sup> /s	100°C温度下的运动粘度，mm <sup>2</sup> /s	单乙二醇和二乙二醇的质量分数，% wt，不大于	游离乙酸的质量分数，% wt，不大于	硫酸盐灰分质的质量分数，%，不大于	
	5,0-7,5	30-35	-	-	-	340-415	

标记	部分	应用领域	在干燥过程中重量损失，%，不大于	熔化温度，°C	羟值mgKOH/g，限度为	水质量分数，% wt，不大于	质量分数为25%的水溶液的铂钴色度，黑曾单位，不大于
聚乙二醇PEG-400	医药; 冶金术; 农业; 建筑; 包装; 化学; 美容; 纺织	根据卫生部的结论，用于生产增塑剂，洗涤剂 and 清洁剂，在化工，纺织工业，金属加工工业 等行业。	3	-	260-290	0.5	25
	质量分数为5%的水溶液的氢指数，pH值	运动粘度，(40.0±0.3) °C，mm <sup>2</sup> /s	100°C温度下的运动粘度，mm <sup>2</sup> /s	单乙二醇和二乙二醇的质量分数，% wt，不大于	游离乙酸的质量分数，% wt，不大于	硫酸盐灰分质的质量分数，%，不大于	
	-	-	-	0.25	0.024	0.1	

标记	部分	应用领域	熔化温度，°C	羟值mgKOH/g，限 度为	水质量分数，% wt，不 大于	质量分数为25%的水溶 液的 铂钴色度，黑曾单 位，不 大于	质量分数为5%的水溶 液的 氢指数，pH值
聚乙二醇PEG-4000	医药; 冶金术; 化学; 美容; 纺织	根据卫生部的结论， 用于生产增塑剂， 洗涤剂和清洁剂， 在化工，纺织工业， 金属加工工业 等行 业。	52-60	25,0-33,0	0.5	25	5,0-7,5
	运动粘度， (40.0±0.3) °C， mm2/s -	100°C温度下的运动 粘度， mm2/s  78-160	单乙二醇和二乙二 醇的质量分数，% wt，不大于  -	游离乙酸的质量分 数，% wt，不 大于  -	硫酸盐灰分质的质量分 数，%，不大于  0.5		

标记	部分	应用领域	熔化温度，°C	羟值mgKOH/g，限 度为	水质量分数，% wt，不 大于	质量分数为25%的水溶 液的 铂钴色度，黑曾单 位，不 大于	质量分数为5%的水溶 液的 氢指数，pH值
聚乙二醇PEG-600	医药; 冶金术; 农业; 建筑; 化学; 美容; 纺织	根据卫生部的结论， 用于生产增塑剂， 洗涤剂和清洁剂， 在化工，纺织工业， 金属加工工业 等行 业。	-	172-205	0.5	25	5,0-7,5
	运动粘度， (40.0±0.3) °C， mm2/s  59-66	100°C温度下的运动 粘度， mm2/s  -	单乙二醇和二乙二 醇的质量分数，% wt，不大于  -	游离乙酸的质量分 数，% wt，不 大于  -	硫酸盐灰分质的质量分 数，%，不大于  0.5		

# 聚乙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm <sup>3</sup>	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>10803-020</b>	软包装	挤出	食品和非食品包装薄膜	2.0 (2.16kg)	0.919	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	薄膜生产用聚乙烯基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm <sup>3</sup>	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>FA2004</b>	软包装	挤出	收缩膜, 食品和非食品包装薄膜	0.37 (2.16kg)	0.920	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	薄膜生产用聚乙烯基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>11503-070</b>	软包装	挤出	用于纸、纸板、铝箔的层压, 食品和非食品包装	7.0	0.918	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	薄膜生产用聚乙烯基础牌号, 低涂覆速率					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>153-02K</b>	电缆绝缘	挤出	通过挤压涂电缆绝缘层、护套、保护套	0.30	0.919~0.922	-	特殊配方, 增强的熔体耐热性, 在产品使用过程中提高的抗热氧化降解
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	产品的特点是稳定配方的特殊成分, 具有更高的抗热氧化降解。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>153-10K</b>	电缆绝缘	挤出	通过挤压涂电缆绝缘层、护套、保护套	0.30	-	-	特殊配方, 增强的熔体耐热性, 在产品使用过程中提高的抗热氧化降解
	聚合物类型	基本特性	高密度聚乙烯	产品的特点是稳定配方的特殊成分, 具有更高的抗热氧化和光氧化老化性。			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>15303-003</b>	软包装	挤出	收缩膜, 食品和非食品包装薄膜	0.30 (2.16 kg)	0.921	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性	高密度聚乙烯	薄膜生产用聚乙烯基础牌号			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>15313-003</b>	软包装	挤出	收缩膜, 食品和非食品包装薄膜	0.30 (2.16 kg)	0.921	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	薄膜生产用聚乙烯基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>15803-020</b>	软包装	挤出	食品和非食品包装薄膜	2.0 (2.16kg)	0.919	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	薄膜生产用基础牌号。与LLDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>15813-020</b>	软包装	挤出	食品和非食品包装薄膜	2.0 (2.16kg)	0.919	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	薄膜生产用聚乙烯基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>271-274K</b>	电缆绝缘	挤出	通过挤压涂电缆绝缘层、护套、保护套	0.3-0.65	0.950~0.955	-	特殊配方, 增强的熔体耐热性, 在产品使用过程中提高的抗热氧化降解
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	产品的特点是稳定配方的特殊成分, 具有更高的抗热氧化降解。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>273-285Д</b>	软包装	挤出	薄膜 (小于10微米), 包, 袋, 分包, 工业包装。可与低流动牌号的低密度聚乙烯混合使用, 用于配制收缩薄膜, 重载包装膜	0.53 (5kg)	0.951	-	含加工添加剂的增强稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	高抗开裂性 和物理机械性能					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>273-83</b>	土工合成材料	挤出	土工合成材料 (土工网, 土工膜, 道路板材, 建筑板材)	0,50 (2,16 кг)	0.952	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	高分子量牌号。平衡的物理机械性能。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>273-83</b>	硬包装	挤出	容积高达200升的容器 (扁桶, 罐, 桶)	0,50 (2,16 κr)	0.952	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	高分子量牌号。平衡的物理机械性能。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>293-285Д</b>	软包装	挤出	包, 袋, 分包, 工业包装	0.70 (5 kg)	0.946	-	含加工添加剂的增强稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	分子量分布宽, 高熔体强度, 高抗拉强度、抗穿刺性, 撕裂强度					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>B5910</b>	硬包装	挤出	容积高达50升的容器 (瓶, 扁桶)	1.1 (5 kg)	0.959	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	双峰牌号, 具有增加的抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F2010M</b>	软包装	挤出	用于生产各种薄膜材料	1.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	"茂金属牌号 具有提高的抗穿刺性"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F2030M</b>	软包装	挤出	用于平挤薄膜生产	3.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	茂金属牌号, 具有提高的抗穿刺性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F2210</b>	软包装	挤出	用于生产各种薄膜材料	1.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号可纯用, 也可和LDPE和HDPE共混生产					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F2220</b>	软包装	挤出	用于生产各种薄膜材料	2.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号可纯用, 也可和LDPE和HDPE共混生产					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F2225</b>	软包装	挤出	用于平挤薄膜生产	2.5 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号可纯用, 也可和LDPE和HDPE共混生产					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F2230</b>	软包装	挤出	用于平挤薄膜生产	3.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号可纯用, 也可和LDPE和HDPE共混生产					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>F4909</b>	软包装	挤出	薄膜, 包, 袋, 分包, 工业包装	9.0 (21.6kg)	0.949	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	双峰薄膜牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD 03490 PE</b>	管子	挤出	通用管道	0.30 (5 kg)	0.949	1000	增强稳定
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	"PE100等级双峰产品。使用寿命长, 水解强度高"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD 03594 PE</b>	管子	挤出	生活使用、饮用水供给、燃气输送承压类管道及管件	0.30 (5 kg)	0.959	1000	增强稳定, 抗紫外稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	PE100等级双峰产品。使用寿命长, 水解强度高。抗紫外线。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD 03594 RC</b>	管子	挤出	根据PAS 1075替代安装的承压类管道及管件用于生活使用、饮用水供给、燃气输送管道	0.30 (5 kg)	0.959	1000	增强稳定, 抗紫外稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	PE100等级双峰产品。使用寿命长, 水解强度高。抗紫外线。高抗裂纹扩展性。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD02550 SB</b>	硬包装	挤出	容积高达20升的容器, 用于储存和运输日化用品, 油类, 液体食品	0.20 (2.16 kg)	0.955	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	中等分子量牌号。物理机械性能平衡, 好的加工性, 优良的抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD03580 SB</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	挤出	容器, 车用容器部件	10 (21,6 κr)	0,958	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	双峰牌号。平衡的物理机械性能, 好的加工性, 高抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD03580 SB</b>	硬包装	挤出	容积高达30升的容器, 用于储存和运输日化用品, 油类, 化妆品, 药品和芳香制品	10 (21,6 κr)	0,958	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	双峰牌号。平衡的物理机械性能, 好的加工性, 高抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD03580 SB</b>	土工合成材料	挤出	土工合成材料 (土工网, 土工膜, 道路板材, 建筑板材)	10 (21,6 kr)	0,958	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	双峰牌号。平衡的物理机械性能, 好的加工性, 高抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD10500 FE</b>	软包装	挤出	包, 袋, 分包, 工业包装	10 (21,6 kr)	0.950	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	分子量分布宽, 高熔体强度, 高抗拉强度、抗穿刺性, 撕裂强度。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD10500 FE</b>	土工合成材料	挤出	土工合成材料 (土工网, 土工膜, 道路板材, 建筑板材)	10 (21,6 kr)	0.950	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	分子量分布宽, 高熔体强度, 高抗拉强度、抗穿刺性, 撕裂强度。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD10530 LB</b>	硬包装	挤出	容积高达227升的容器 (扁桶, 罐, 桶), 用于储存腐蚀性物质	10 (21,6 kr)	0.953	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	"高分子量牌号。具有平衡的物理及机械性能, 高刚性, 高抗开裂性"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD10530 LB</b>	土工合成材料	挤出	土工合成材料 (土工网, 土工膜, 道路板材, 建筑板材)	10 (21,6 κr)	0.953	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	"高分子量牌号。具有平衡的物理及机械性能, 高刚性, 高抗开裂性"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD40552 IM</b>	硬包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 容器, 箱子, 瓶盖	4.0 (2.16 kg)	0.953	-	抗紫外稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	具有特殊配方 (紫外) 牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD45552 IM</b>	硬包装; 软包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 容器, 箱子, 瓶盖	4.5 (2.16 kg)	0.953	-	抗紫外稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	具有特殊配方 (紫外) 牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD80520 FE</b>	软包装	挤出	薄膜 (小于10微米), 包, 袋, 分包, 工业包装。可与低流动牌号的低密度聚乙烯混合使用, 用于配制收缩薄膜, 重载包装膜	8.0 (21.6kg)	0.952	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	"双峰牌号。改进的机械性能平衡, 加工性好, 膜套管的高强度性能和稳定性"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD85610 IM</b>	硬包装	热成型	无汽饮料瓶盖, 墨盒	7.5 (2.16 kg)	0.960	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>HD85612 IM</b>	硬包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 瓶盖, 计量器	7.5 (2.16 kg)	0.960	-	抗紫外稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	具有特殊配方 (紫外) 牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LA 2150</b>	软包装	挤出	用于纸、纸板、铝箔的层压, 食品和非食品包装	5.0	0.921	-	没有添加剂

聚合物类型      基本特性

高密度聚乙烯      基础聚乙烯牌号, 高涂覆速率。被提取物含量低。改善的产品流变特性

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LA 2175</b>	软包装	挤出	用于纸、纸板、铝箔的层压, 食品和非食品包装	7.5	0.921	-	没有添加剂

聚合物类型      基本特性

高密度聚乙烯      基础聚乙烯牌号, 高涂覆速率。被提取物含量低。改善的产品流变特性

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD03210 FE</b>	软包装	挤出	收缩膜, 食品和非食品包装薄膜	0.30 (2.16 kg)	0.926	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	具有改进的光学性能和抗撕裂强度的特殊牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD03210 FE Farma</b>	输液和注射剂的包装; 硬包装	挤出	使用BFS (吹瓶-灌装-封口) 技术生产的用于注射/输液溶液的安瓿和小瓶	0.30 (2.16 kg)	0.927	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	增加密度的牌号, 可耐消毒杀菌温度达110°C。符合欧洲药典的要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD03270 BM</b>	输液和注射剂的包装; 硬包装	挤出	使用BFS (吹瓶-灌装-封口) 技术生产的用于注射/输液溶液的安瓿和小瓶	0.30 (2.16 kg)	0.927	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	增加密度的牌号, 能耐消毒杀菌温度达110°C。符合欧洲药典的要求					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD08220 FE</b>	软包装	挤出	多层层压膜, 通用膜	0.80 (2.16kg)	0.923	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	具有改进的光学性能的特殊牌号。与LLDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD20220 FE</b>	软包装	挤出	食品和非食品包装薄膜	2.0 (2.16kg)	0.926	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	具有改进的光学性能的特殊牌号。与LLDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD40200 FA</b>	汽车部件 (用于汽车的外饰和内饰)	发泡	纸、纸板的挤出涂布	4.0	0.920	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	挤出涂层的特殊牌号, 可提升产品性能 (水分分配率增长10-20%, 水料流量减少10-15%), 在高速率下稳定的水分分配, 低的固有烟度, 减少水分分配不均匀厚度, 降低织物边缘跑偏					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD40200 FA</b>	软包装	挤出	汽车内饰用泡沫聚乙烯	4.0	0.920	-	没有添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	用于发泡的特殊牌号。可用于提高生产力, 获得更均匀的泡沫结构和丰富的颜色					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LD40251 FE</b>	软包装	挤出	用于食品接触的高透明单层或多层流延膜 (包括密封包装)	4.0 (2.16kg)	0.925	-	热稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	高密度聚乙烯	优异的光学性能, 良好的加工性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LL09200 FE</b>	软包装	挤出	食品和非食品包装膜, 层压膜, 热封膜, 工业品膜, 购物袋, 垃圾袋	0,9 (2,16 κr)	0.920	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	"平衡结合物理机械性能及光学特性。高强度性能, 抗穿刺性, 优良的焊接性与LDPE兼容性绝佳"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LL09200 FE</b>	土工合成材料	挤出	土工膜	0,9 (2,16 κr)	0.920	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	"平衡结合物理机械性能及光学特性。高强度性能, 抗穿刺性, 优良的焊接性与LDPE兼容性绝佳"					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
LL20200 FE	软包装	挤出	普通用途包装膜, 层压膜, 农膜, 袋子	2,0 (2,16 κr)	0.920	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	平衡结合物理机械性能及光学特性。高强度性能。与LDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
LL20200 FE	土工合成材料	挤出	土工膜	2,0 (2,16 κr)	0.920	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	平衡结合物理机械性能及光学特性。高强度性能。与LDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LL20200 FE</b>	软包装	挤出	普通用途包装膜, 层压膜, 涂布热封膜, 农膜, 袋子	2,0 (2,16 kr)	0.920	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	平衡结合物理机械性能及光学特性。高强度性能。与LDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LL20211 FE</b>	软包装	挤出	普通用途包装膜, 层压膜, 袋子	2.0 (2.16kg)	0.921	-	开口和爽滑剂
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	改进的物理机械性能及光学特性。高强度性能, 成品薄膜产品具有优良的爽滑性和开口性。与LDPE兼容性绝佳					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>LL30200 FE</b>	软包装	挤出	普通用途包装膜, 层压膜, 涂布热封膜, 农膜, 袋子	3.0 (2.16kg)	0.919	-	基础稳定配方

聚合物类型      基本特性

线性低密度聚乙烯      平衡结合物理机械性能及光学特性。聚合物性能和结构保证高挤出生产线生产率

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>P3804 – PERT</b>	管子	挤出	用于供水和地暖的室内承压类管	12.5 (21.6 kg)	0.938	-	增强稳定

聚合物类型      基本特性

低压聚乙烯      PE80等级PE-RT类型1产品

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5118L</b>	软包装	挤出	生产结实的袋, 冷冻食品包装和农膜	0.5 (2.16kg)	0.918	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号, 乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5118NM</b>	软包装	挤出	高强度套管膜和层压膜	1.0 (2.16kg)	0.918	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号, 乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5118P</b>	软包装	挤出	高强度套管膜和层压膜	2.0 (2.16kg)	0.918	-	开口和爽滑剂
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号, 乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5118QM</b>	软包装	挤出	高强度缠绕膜	3.0 (2.16kg)	0.918	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	基础牌号, 乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5120P</b>	软包装	挤出	高强度套管膜和平挤薄膜	2.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5120P</b>	软包装	挤出	高强度套管膜	2.0 (2.16kg)	0.920	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>PE 5122N</b>	软包装	挤出	高强度套管膜, 改进的加工性和薄膜表面质量	1.0 (2.16kg)	0.922	-	含加工添加剂的基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	线性低密度聚乙烯	乙烯和丁烯, 己烯的三元共聚					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>VIVILEN 25rPE HD03011 SB</b>	硬包装	挤出	容积高达2升的容器, 用于储存和运输日化用品, 油类	0.30	0.959	-	特殊稳定配方, 改善的感官性能和物理机械性能
	聚合物类型	基本特性					
	聚乙烯	聚合物混料, 含有25%的从消费废物(PCR 废物)中获得的再生馏分。牌号特点为气味低, 加工性高。颜色: 乳白色					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>VIVILEN 25rPE HD03012 SB</b>	硬包装	挤出	容积高达2升的容器, 用于储存和运输日化用品, 油类	0.30	0.959	-	特殊稳定配方, 改善的感官性能和物理机械性能
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	聚合物混料, 含有25%的从消费废物(PCR 废物)中获得的再生馏分。牌号特点为气味低, 加工性高。颜色: 灰色					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>VIVILEN 25rPE HD03112 LB</b>	硬包装	挤出	容积高达2升的容器, 用于储存和运输日化用品, 油类	0.30	0.959	-	特殊稳定配方, 改善的感官性能和物理机械性能
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	聚合物混料, 含有25%的从消费废物(PCR 废物)中获得的再生馏分。牌号特点为气味低, 加工性高。颜色: 灰色					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm <sup>3</sup>	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>VIVILEN 60rPE 35404 FE</b>	软包装	挤出	单层或多层套管膜, 比如一般用途膜, FFS薄膜, 农膜, 消费品包装膜, 袋子	0.40 (2.16 kg)	0.935	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	聚乙烯	聚合物混料, 含有60%的从消费废物(PCR 废物)中获得的再生馏分。牌号特点为加工性高。颜色: 透明灰色					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm <sup>3</sup>	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>VIVILEN 70rPE 25504 FE</b>	软包装	挤出	收缩膜, 农膜, FFS薄膜, 消费包装膜	0.30 (2.16 kg)	0.925	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	聚乙烯	聚合物混料, 含有70%的从消费废物(PCR 废物)中获得的再生馏分。牌号特点为加工性高。颜色: 透明灰色					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭ2НТ11-285Д</b>	管子	挤出	通用管道	8.5 (21.6 kg)	0.949	-	增强稳定
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	类似于PE100等级的双峰产品。使用寿命长, 水解强度高。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭ2НТ11-9</b>	管子	挤出	生活使用、饮用水供给、燃气输送承压类管道及管件	0.18 (5 kg)	0.959	-	增强稳定, 抗紫外稳定剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	PE100等级双峰产品。使用寿命长, 水解强度高。抗紫外线。					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭНТ21-13</b>	硬包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 瓶盖, 计量器	5.0 (2.16 kg)	0.953	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	增加的抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭНТ22-12</b>	硬包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 瓶盖, 计量器	7.5 (2.16 kg)	0.963	-	基础稳定配方 含加工添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭ2НТ22-12UV1</b>	硬包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 瓶盖, 计量器	7.5 (2.16 kg)	0.963	-	抗紫外稳定剂, 加工 添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	具有特殊配方 (紫外) 牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭ2НТ25-18</b>	硬包装	热成型	食品和工业容器, 托盘, 瓶盖, 计量器	13 (2.16 kg)	0.963	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭ2НТ74-15</b>	硬包装	挤出	容积1.5至5升的容器	1.7 (5 kg)	0.952	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	中等分子量牌号。物理机械性能平衡, 好的加工性, 优良的抗开裂性					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm3	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭ2НТ75-15</b>	硬包装	挤出	容积1.5至5升的容器	2.2 (5 kg)	0.955	-	基础稳定配方
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	基础牌号					

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	密度, g/cm <sup>3</sup>	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	特殊添加剂
<b>ПЭНТ76-17</b>	硬包装	挤出	容积1.5至5升的容器	2.8 (5 kg)	0.96	-	基础稳定配方 含加工添加剂
	聚合物类型	基本特性					
	低压聚乙烯	基础牌号					

## 聚对二甲酸乙二醇酯

标记	部分	回收方法	应用领域	特性粘度, dl/g	熔化温度, °C	基本特性
<b>VIVILEN rPET</b>	硬包装	挤出	用于制造吹制食品、化妆品和药品的瓶坯	0.74-0.86	243~255	基于PET原料的高分子量聚合物, 含有高达25%的回收聚对苯二甲酸乙二醇酯 (使用过的PET包装)

标记	部分	回收方法	应用领域	特性粘度, dl/g	熔化温度, °C	基本特性
<b>ПЭТФ FF</b>	软包装	挤出	用于制造BOPET薄膜和进一步生产食品软包装	0.62 - 0.64	245~255	高分子量聚酯基聚合物, 对苯二甲酸 (TPA) 与乙二醇 (EG) 的反应产物

标记	部分	回收方法	应用领域	特性粘度, dl/g	熔化温度, °C	基本特性
<b>ПЭТФ ВВ, А</b> 牌号	硬包装	挤出	用于吹制10升以上的PET小桶、饮水机PET瓶等大型容器的瓶坯	0.88-0.91	245~249	高分子量聚酯聚合物, 是对苯二甲酸 (TPA) 与乙二醇 (EG) 反应, 在催化剂存在下随后缩聚和结晶的产物。还含有间苯二甲酸 (IPA) 和二乙二醇 (DEG)
<b>ПЭТФ ВВ, В</b> 牌号	硬包装	挤出	用于吹制10升以上的PET小桶、饮水机PET瓶等大型容器的瓶坯	0.92-0.95	245~249	高分子量聚酯聚合物, 是对苯二甲酸 (TPA) 与乙二醇 (EG) 反应, 在催化剂存在下随后缩聚和结晶的产物。还含有间苯二甲酸 (IPA) 和二乙二醇 (DEG)
<b>ПЭТФ ВВ, V</b> 牌号	硬包装	挤出	用于吹制10升以上的PET小桶、饮水机PET瓶等大型容器的瓶坯	0.84-0.87	245~249	高分子量聚酯聚合物, 是对苯二甲酸 (TPA) 与乙二醇 (EG) 反应, 在催化剂存在下随后缩聚和结晶的产物。还含有间苯二甲酸 (IPA) 和二乙二醇 (DEG)
<b>ПЭТФ Т</b>	注射器, 真空采血管, 医疗及实验室检测容器和包装	热成型	注塑和热成型制品 (真空采血管、泡罩包装、药物和维生素容器)	0.58-0.60	245~255	高阻隔高透明聚合物

标记	部分	回收方法	应用领域	特性粘度, dl/g	熔化温度, °C	基本特性
聚对二甲酸乙二醇酯	硬包装	挤出	用于制造吹制食品、化妆品和药品的瓶坯	0.78-0.82	245~249	高分子量聚酯聚合物, 是对苯二甲酸 (TPA) 与乙二醇 (EG) 反应, 在催化剂存在下随后缩聚和结晶的产物。还含有间苯二甲酸 (IPA) 和二乙二醇 (DEG)

## 聚碳酸酯

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-005	硬包装 保鲜盒, 水容器	挤出	技术用途的制品, 包括锁板和与食品和饮用水接触的制品	5±1,0	2250	147	第一
	在大批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	25	10	0.8	89	60	100	90
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	66	70	1,6-2,2	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不 低于	品级
<b>PC-005</b>	硬包装 保鲜盒, 水容器	挤出	技术用途的制品, 包括锁板和与食品和饮用水接触的制品	5±1,0	2000	147	第二
	在一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	30	不定额	1	85	58	80	80
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	60	70	不定额	不定额	不定额	不定额	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-005	硬包装 保鲜盒, 水容器	挤出	技术用途的制品, 包括锁板和与食品和饮用水接触的制品	5±1,0	2250	150	最高
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	所有点样必须符合指标1	5	0.8	89	60	120	90
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	75	76	1,6-2,2	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-030	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	30±2	145	最高	所有点样必须符合指标1
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	5	0.8	89	60	90	57	1,6-2,2
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	1,3-1,6	0,8-1,3	90				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-030	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	30±2	145	第一	10
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	10	0.8	89	58	80	50	1,6-2,2
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	1,3-1,6	0,8-1,3	90				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-030	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	30±2	145	第二	15
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	不定额	1	85	55	60	50	不定额
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	不定额	不定额	不定额				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-007	隔音屏障	挤出	温室的蜂窝聚碳酸酯板, 屋顶、外墙、隔音屏障、防护玻璃和围栏 (包括候车亭) 的整体式聚碳酸酯板	6,5±1,0	2000	147	第二
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	25	不定额	1	85	55	80	70
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	透明度和亮度指数, 不小于			
	60	70	不定额	不定额			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-007	围护结构	挤出	温室的蜂窝聚碳酸酯板, 屋顶、外墙、隔音屏障、防护玻璃和围栏 (包括候车亭) 的整体式聚碳酸酯板	6,5±1,0	2250	150	最高
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	所有点样必须符合指标1	5	0.8	89	60	120	90
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	75	76	1,6-2,2	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不 低于	品级
<b>PC-007</b>	隔音屏障	挤出	温室的蜂窝聚碳酸酯板, 屋顶、外墙、隔音屏障、防护玻璃和围栏 (包括候车亭) 的整体式聚碳酸酯板	6,5±1,0	2250	147	第一
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	20	10	0.8	89	58	100	80
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	透明度和亮度指数, 不小于			
	66	70	1,0–3,5	90			

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-008	隔音屏障	挤出	温室的蜂窝聚碳酸酯板, 屋顶的整体式聚碳酸酯板, 外墙, 隔音屏障, 防护玻璃和围栏, 照明设备和与食品和饮用水接触的制品	8±1,0	2250	147	第一
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	20	10	0.8	89	58	100	80
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	66	70	1,6-2,2	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-008	围护结构	挤出	温室的蜂窝聚碳酸酯板, 屋顶的整体式聚碳酸酯板, 外墙, 隔音屏障, 防护玻璃和围栏, 照明设备和与食品和饮用水接触的制品	8±1,0	2250	150	最高
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	所有点样必须符合指标1	5	0.8	89	60	120	90
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	75	76	1,6-2,2	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	品级	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-008	隔音屏障	挤出	温室的蜂窝聚碳酸酯板, 屋顶的整体式聚碳酸酯板, 外墙, 隔音屏障, 防护玻璃和围栏, 照明设备和与食品和饮用水接触的制品	8±1,0	2000	第二	25
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于
	不定额	1	85	55	80	70	60
	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	拉伸强度, MPa, 不小于	
	70	不定额	不定额	不定额	不定额	147	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
<b>PC-010</b>	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	10±1,5	2250	150	最高
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	所有点样必须符合指标1	5	0.8	89	60	120	90
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	75	76	1,6-2,2	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
<b>PC-010</b>	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	10±1,5	2250	147	第一
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	15	10	0.8	89	58	100	80
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	66	70	1,6-3,5	1,3-1,6	0,8-1,3	90	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	弯曲弹性模量, 不小于, MPa	维卡软化温度, °C, 不低于	品级
PC-010	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	10±1,5	2000	147	第二
	在—批内熔体流动速率的分散, %, 不大于	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	最大试样载荷下弯曲应力, MPa, 不小于
	20	不定额	1	85	55	80	70
	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	压缩应力, 屈服强度, MPa, 不小于	黄度和蓝度 指数	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于	
	66	70	不定额	不定额	不定额	不定额	

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-015	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括	15±1,5	147	第一	12
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	10	0.8	89	58	100	66	1,6-2,2
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	1,3-1,6	0,8-1,3	90				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-015	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括	15±1,5	147	第二	20
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	不定额	1	85	55	80	66	不定额
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	不定额	不定额	不定额				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
<b>PC-015</b>	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括	15±1,5	147	最高	所有点样必须符合指标1
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	5	0.8	89	60	115	66	1,6-2,2
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	1,3-1,6	0,8-1,3	90				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-022	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	22±2	147	第二	15
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	不定额	1	85	55	50	57	不定额
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	不定额	不定额	不定额				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-022	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	22±2	147	最高	所有点样必须符合指标1
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	5	0.8	89	60	100	65	1,6-2,2
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	1,3-1,6	0,8-1,3	90				

标记	部分	回收方法	应用领域	熔指, g/10 min	维卡软化温度, °C, 不低于	品级	在 一批内熔体流动速率的分散, %, 不大于
PC-022	汽车部件	挤出	汽车照明, 用于通过注塑生产技术制品, 包括在注塑混料中 (很少在挤出混料中) 成分	22±2	147	第一	10
	可见污染量 (夹杂物), 件/100 g, 不大于	浊度, %, 不大于	透光率, %, 不小于	抗拉屈服强度, MPa, 不小于	断裂伸长率, %, 不小于	悬臂梁冲击强度, kJ/m <sup>2</sup> , 不小于	黄度和蓝度 指数
	10	0.8	89	58	60	57	1,6-3,5
	用于PC-L	用于PC-L1	透明度和亮度指数, 不小于				
	1,3-1,6	0,8-1,3	90				

# 聚醚，多元醇，Polyols，Polyether Polyols

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
ПП-1000	用于硬质泡沫的多元醇, Polyols for Rigid Foam。	聚氨酯硬质材料, 作为主要多元醇组分, 单组份聚氨酯填充泡沫和催化剂。	KOH > 100	150 – 160	-	4,5 – 7,0	≤ 10
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	200 – 300	0.045	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
ПП-294	用于硬质泡沫的多元醇, Polyols for Rigid Foam。	聚氨酯硬质材料, 作为主要多元醇组分, 单组份聚氨酯填充泡沫和催化剂。	KOH > 100	720 – 800	-	-	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	-	9,1 – 10,0	-	≤ 0,10	1500 – 2000	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-3003</b>	聚醚, 多元醇, Polyols, Polyether Polyols, Laprol	高弹性模制泡沫, 聚氨酯材料, CASE (Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers) —— 涂料, 粘合剂, 密封剂和弹性体。	KOH < 100	51 – 56	1.50	6,0 – 7,5	≤ 5
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.05	-	450 – 550	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-3603-2-12</b>	软垫家具, 床垫	多元醇PP 4003-2-16和3603-2-12用于在建筑和家具行业生产聚氨酯材料。	KOH < 100	44 – 50	-	5,5 – 7,5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	500 – 650	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-373</b>	用于硬质泡沫的多元醇, Polyols for Rigid Foam。	聚氨酯硬质材料, 作为主要多元醇组分, 单组份聚氨酯填充泡沫和催化剂。	KOH > 100	430 – 480	-	5,5 – 7,5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.20	-	400 – 500	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-4003-2-16</b>	软垫家具, 床垫	多元醇PP 4003-2-16和3603-2-12用于在建筑和家具行业生产聚氨酯材料。	KOH < 100	44 – 49	-	5,5 – 7,5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	500 – 680	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-4202-2Б-30</b>	试剂, 破乳剂	试剂为油破乳剂。	PP-Tsh	27~35	2.50	-	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	-	-	-	-	210~300	55~70	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-4202-2Б-30</b>	试剂, 破乳剂	试剂为油破乳剂。	PP-Tsh-G	26 ~ 42	3.50	-	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	-	-	-	-	≥ 180	50~70	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-4202-2Б-30</b>	试剂, 破乳剂	试剂为油破乳剂。	PP-N	25 – 33	2.50	5.5~7.5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	-	-	-	-	210~300	55~70	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-4503</b>	聚醚, 多元醇, Polyols, Polyether Polyols, Laprol	高弹性模制泡沫, 聚氨酯材料, CASE (Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers) —— 涂料, 粘合剂, 密封剂和弹性体。	KOH < 100	33 – 37	2.40	5,5 – 7,0	≤ 10
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	1050	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-5003-2-15</b>	用于高柔性泡沫的多元醇, Polyols for Flexible Polyurethane Foam - High Resilience.	高弹性模制泡沫, 聚氨酯材料, CASE (Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers) —— 涂料, 粘合剂, 密封剂和弹性体。	KOH < 100	32 – 36	2.00	6,0 – 7,5	≤ 20
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	700 – 950	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-5003-2-Б10</b>	用于高柔性泡沫的多元醇, Polyols for Flexible Polyurethane Foam - High Resilience。	高弹性模制泡沫, 聚氨酯材料, CASE (Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers) ——涂料, 粘合剂, 密封剂和弹性体。	KOH < 100	32 – 36	2.00	6,0 – 7,5	≤ 20
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	800 – 950	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-5004</b>	试剂, 破乳剂	试剂为油破乳剂。	KOH < 100	42 – 49	-	-	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	-	-	700 – 1000	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-5503-2-16</b>	用于高柔性泡沫的多元醇, Polyols for Flexible Polyurethane Foam - High Resilience。	高弹性模制泡沫, 聚氨酯材料, CASE (Coatings, Adhesives, Sealants, Elastomers) ——涂料, 粘合剂, 密封剂和弹性体。	KOH < 100	29 – 33	2.20	5,5 – 7,5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	800 – 1100	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH 值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-6003-2Б-18</b>	试剂, 破乳剂	试剂为油破乳剂。	PP-N	25~29	2.50	5.5~7.5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	0.10	-	1000~1300	≤ 0,10	-	-	

标记	部分	应用领域	牌号类型	羟值mgKOH/g, 限度为	碘值, 碘g/100 g, 不大于	氢离子活度指数, pH值	钾离子 (K+) 含量, mg/dm <sup>3</sup> , 不大于
<b>ПП-6003-2Б-18</b>	试剂, 破乳剂	试剂为油破乳剂。	PP-Tsh	26~31	-	12.4~13.5	-
	酸值, mg KOH/g, 不大于	氮质量分数, %, 限度为	动态粘度, 25°C, mPa·s	水质量分数, % wt, 不大于	动态粘度, 50°C, mPa·s, 限度为	透明温度, °C	
	-	-	1000~2000	≤ 0.30	-	-	

# 胺

标记	部分	应用领域	特殊添加剂	基本物质的质量分数, %	基本特性	杂质质量分数, %, 不大于 (包括水)	色度, 黑曾单位, 不大于
<b>二羟二乙胺 B牌号</b>	清漆, 涂料, 粘合剂	用于生产增塑剂, 表面活性剂, 涂料分散剂, 缓蚀剂	没有添加剂	98	由氨或氨的水溶液与环氧乙烷反应生成的粘稠透明粘稠液体或晶体, 从无色至黄色		
<b>单乙醇胺 最高级</b>	清漆, 涂料, 粘合剂	用于生产增塑剂, 表面活性剂, 涂料分散剂, 缓蚀剂	没有添加剂	98.8	氨或氨的水溶液与环氧乙烷反应生成的液体	0.6	50

标记	部分	应用领域	特殊添加剂	基本物质的质量分数，%	基本特性	杂质质量分数，%，不大于（包括水）
纯二羟二乙胺	清漆，涂料，粘合剂	用于生产增塑剂，表面活性剂，涂料分散剂，缓蚀剂	没有添加剂	50	粘稠透明液体或晶体，颜色从浅黄色到浅棕色，允许有乳光	三乙醇胺质量分数，47%。单乙醇胺质量分数，5%。水质量分数，1%

# 苯

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度，g/cm <sup>3</sup>	甲苯质量分数，%，不大于	基本物质的质量分数，%	结晶温度，°C，不小于
石化苯，最高级	石油化学生产	苯用于生产苯乙烯、合成纤维、橡胶、塑料、染料和其他有机合成产品。	第一	0.878 - 0.880	0.03	99.5	5.30
	非芳烃总和的质量分数，%，不大于	硫酸的颜色，标准刻度号，不大于	总硫的质量分数，%，不大于				
	0.15	0.15	0.00015				

标记	部分	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	甲苯质量分数, %, 不大于	基本物质的质量分数, %	结晶温度, °C, 不小于
石化苯, 最高级	石油化学生产	苯用于生产苯乙烯、合成纤维、橡胶、塑料、染料和其他有机合成产品。	最高	0.878 - 0.880	不确定	99.9	5.40
	非芳烃总和的质量分数, %, 不大于	硫酸的颜色, 标准刻度号, 不大于	总硫的质量分数, %, 不大于				
	0.07	0.1	0.00005				

## 苯乙烯

标记	部分	回收方法	应用领域	过氧化物的质量分数, 以活性氧计, %, 不大于	苯乙烯质量分数, %, 不小于	甲基乙基丙烯醛的质量分数, %, 不大于	苯乙酮的质量分数, %, 不大于
СДМФК	道路标记; 树脂; 油漆及清漆材料	聚合作用	用于生产聚苯乙烯塑料、丁苯橡胶、油漆材料、粘合剂、建筑行业的聚苯乙烯泡沫塑料、ABS塑料、多种热塑性弹性体。	0.0005	99.8	0.006	0.006
	羰基化合物的质量分数, 以苯甲醛计, %, 不大于	聚合物的质量分数, %, 不大于	对叔丁基邻苯二酚稳定剂的质量分数, %	铂钴色度, 黑曾单位, 不大于			
	0.01	0.001	0,0005 - 0,0010	10			

标记	部分	回收方法	应用领域	过氧化物的质量分数，以活性氧计，%，不大于	苯乙烯质量分数，%，不小于	羰基化合物的质量分数，以苯甲醛计，%，不大于	聚合物的质量分数，%，不大于
СДЭБ	道路标记; 树脂; 油漆材料	聚合作用	用于生产聚苯乙烯塑料、丁苯橡胶、油漆材料、粘合剂、建筑行业的聚苯乙烯泡沫塑料、ABS塑料、多种热塑性弹性体。	0.0005	99.8	0.01	0.001
	对叔丁基邻苯二酚稳定剂的质量分数，%	铂钴色度，黑曾单位，不大于	苯乙炔的质量分数，%，不大于	二乙烯基苯的质量分数，%，不大于			
	0,0005 - 0,0010	10	0.01	0.0005			

## 苯甲醇

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度， g/cm3	外观	成分质量分数，%：
苯-甲苯馏分	油漆材料溶剂	油漆材料溶剂的生产	在油漆材料工业中用作溶剂，用于分离苯和甲苯（发动机燃料的成分）	0,867 – 0,873	无色或微黄色液体。允许含游离水。	-苯20.0 – 50.0 -甲苯50.0 – 80.0 -乙苯和苯乙烯，不大于6.0

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm3	外观	成分质量分数, % :
苯-甲苯馏分	发动机燃料成分	混合	在油漆材料工业中用作溶剂, 用于分离苯和甲苯 (发动机燃料的成分)	0,867 - 0,873	无色或微黄色液体。允许含游离水。	-苯20.0 - 50.0 -甲苯50.0 - 80.0 -乙苯和苯乙烯, 不大于6.0

## 轻热解冷凝液

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于
轻热解冷凝液	燃油添加剂	混合	用作溶剂, 生产芳烃的原料以及发动机燃料的成分	第1级	0.75	195	不确定
	外观	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏 C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	烧瓶中的残留物, %, 不大于		
	无色至黄色透明液体, 无水无机械杂质	35	55	30	1.5		

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于
轻热解冷凝液	燃油添加剂	混合	用作溶剂, 生产芳烃的原料以及发动机燃料的成分	第2级	0.75	195	不确定
	外观	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏 C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	烧瓶中的残留物, %, 不大于		
	无色至黄色透明液体, 无水无机械杂质	35	45	30	1.5		

## 重热解冷凝液

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于
重热解冷凝液	工业油漆材料	聚合作用	用作生产轻质石油聚合物树脂的原料和油漆材料的溶剂。	第1级	0.86	230	0.5
	外观	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏 C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	烧瓶中的残留物, %, 不大于		
	淡黄色至棕色液体, 无机械杂质	55	55	不定额	5		

标记	部分	回收方法	应用领域	品级	20 °C密度, g/cm3	终沸点, °C	水质量分数, % wt, 不大于
重热解冷凝液	工业油漆材料	聚合作用	用作生产轻质石油聚合物树脂的原料和油漆材料的溶剂。	第2级	0.86	230	0.5
	外观	初沸温度, 不低于	185°C以下蒸馏C6-C8芳烃的质量分数, %, 不小于	苯的质量分数, %, 不小于	烧瓶中的残留物, %, 不大于		
	淡黄色至棕色液体, 无机械杂质	55	45	不定额	5		

## 重石油树脂

标记	部分	回收方法	应用领域	20 °C密度, g/cm3	水质量分数, % wt, 不大于	凝结点, °C, 不大于	总硫的质量分数, %, 不大于
石化釜残渣KOH-92-- 重石油树脂KOH-92	船用燃料, 炭黑	混合	用作固定锅炉和工艺装置的燃料, 以及其他用途	0,8 - 0,95	1	30	无
	闭杯闪点, °C, 高于	水溶性酸和碱的含量					
	61	无					

# 重裂解树脂 (HPR)

标记	部分	回收方法	20 °C密度, g/cm3	杂质质量分数, %, 不大于 (包括水)	水质量分数, % wt, 不大于	运动粘度, 50°, mm²/s, 不大于	3%体积的蒸馏温度, °C, 不低于
重裂解树脂 (HPR) A牌号	聚电解质络合物	热加工方法	1.04	0.01	0.3	25	180
	残炭值, %, 不大于	相关指数, 不小于	钠离子的质量分数, %, 不大于				
	12	125	0.005				

标记	部分	回收方法	20 °C密度, g/cm3	杂质质量分数, %, 不大于 (包括水)	水质量分数, % wt, 不大于	运动粘度, 50°, mm²/s, 不大于	3%体积的蒸馏温度, °C, 不低于
重裂解树脂 (HPR) A牌号	萘提取	提取	1.04	0.01	0.3	25	180
	残炭值, %, 不大于	相关指数, 不小于	钠离子的质量分数, %, 不大于				
	12	125	0.005				

标记	部分	回收方法	20 °C密度， g/cm3	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于	运动粘度，50°， mm²/s，不大于	3%体积的蒸馏温度， °C，不低于
<b>重裂解树脂 (HPR) A牌号</b>	船用燃料，炭黑	混合	1.04	0.01	0.3	25	180
	残炭值，%，不大 于	相关指数，不小 于	钠离子的质量分 数，%，不大于				

12                      125                      0.005

标记	部分	回收方法	20 °C密度， g/cm3	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于	运动粘度，50°， mm²/s，不大于	3%体积的蒸馏温度， °C，不低于
<b>重裂解树脂 (HPR) A牌号</b>	石油聚合树脂	聚合作用	1.04	0.01	0.3	25	180
	残炭值，%，不大 于	相关指数，不小 于	钠离子的质量分 数，%，不大于				

12                      125                      0.005

标记	部分	回收方法	20 °C密度， g/cm3	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于	运动粘度，50°， mm²/s，不大于	3%体积的蒸馏温度， °C，不低于
<b>重裂解树脂 (HPR) A牌号</b>	锅炉燃料	热加工方法	1.04	0.01	0.3	25	180
	残炭值，%，不大 于	相关指数，不小 于	钠离子的质量分 数，%，不大于				

12                      125                      0.005

标记	部分	回收方法	20 °C密度， g/cm3	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于	运动粘度，50°， mm²/s，不大于	3%体积的蒸馏温度， °C，不低于
----	----	------	-------------------	-----------------------	--------------------	------------------------	----------------------

<b>重裂解树脂 (HPR) A牌号</b>	炭黑	热加工方法	1.04	0.01	0.3	25	180
----------------------------	----	-------	------	------	-----	----	-----

残炭值，%，不大 于	相关指数，不小 于	钠离子的质量分 数，%，不大于
---------------	--------------	--------------------

12	125	0.005
----	-----	-------

标记	部分	回收方法	20 °C密度， g/cm3	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于	运动粘度，50°， mm²/s，不大于	3%体积的蒸馏温度， °C，不低于
----	----	------	-------------------	-----------------------	--------------------	------------------------	----------------------

<b>重裂解树脂 (HPR) V牌号</b>	船用燃料，炭黑	混合	1,03	0.01	0.5	40	170
----------------------------	---------	----	------	------	-----	----	-----

残炭值，%，不大 于	相关指数，不小 于	钠离子的质量分 数，%，不大于	钾离子的质量分 数，%，不大于
---------------	--------------	--------------------	--------------------

16	120	0.01	0.001
----	-----	------	-------

标记	部分	回收方法	20 °C密度， g/cm3	杂质质量分数，%， 不大于（包括水）	水质量分数，% wt，不 大于	运动粘度，50°， mm²/s，不大于	3%体积的蒸馏温度， °C，不低于
----	----	------	-------------------	-----------------------	--------------------	------------------------	----------------------

<b>重裂解树脂 (HPR) ZapSibNefteHim</b>	船用燃料，炭黑	混合	0.95	0.02	0.3	40	150
---------------------------------------	---------	----	------	------	-----	----	-----

残炭值，%，不大 于	相关指数，不小 于	钠离子的质量分 数，%，不大于	钾离子的质量分 数，%，不大于
---------------	--------------	--------------------	--------------------

14	120	0.003	0.0003
----	-----	-------	--------

# 钕系顺丁橡胶 (BR)

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	多分散性	1.4-顺式单元含量
BR-1243 Nd HV	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	58-68	不大于2.6	不小于97

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	多分散性	1.4-顺式单元含量
BR-1243 Nd, Grade B (LP)	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	39-49	不大于2.85	不小于97

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	挥发分质量分数, %, 不大于	灰分质量分数, %, 不大于	抗氧剂质量分数, %, 不小于
BR-1246	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	44 ± 5	≤0.8	≤0.5	0.2-0.4

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	多分散性	1.4-顺式单元含量
BR-544	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	40-49	3.0-4.0	不小于96

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	多分散性	1.4-顺式单元含量
<b>BR-544NP</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	40-49	不大于2.6	不小于96

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	多分散性	1.4-顺式单元含量
<b>BR-555M</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	50-60	不大于2.6	不小于96

## 非充油乳聚丁苯橡胶 (SBR)

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合苯乙烯含量, %
<b>SBR-1500</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-56, 48-58	22,5-24,5

标记	部分	应用领域	门尼粘度 MML (1+4) , 100°C, 门尼单位	结合苯乙烯含量, %
<b>SBR-1502</b>	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	46-56, 48-58	22,5-24,5

# 非充油溶聚丁苯橡胶 (SSBR)

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	玻璃化转变温度Tg, °C
SSBR-615	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	60-90	25-35	12-18	-59

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	玻璃化转变温度Tg, °C
SSBR-621	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	55-85	57-67	18-24	-21

标记	部分	应用领域	门尼粘度, ML 1+8 (125°C) , 门尼单位, 范围	1.2-单元含量, %	结合苯乙烯含量, %	玻璃化转变温度Tg, °C
SSBR-628	轮胎和机械橡胶制品	轮胎和机械橡胶制品	60-95	54-64	24-30	-20

## Наш приоритет развития — клиентоцентричность

### Разрабатываем

Новые продукты с учетом особенностей и потребностей клиентов

### Фокусируемся

На развитии ответственного потребления и рынков конечной продукции

### Выстраиваем

Процессы, основываясь на передовых технологиях и обратной связи от клиентов

### Предлагаем

Широкий набор сервисов, формирующих ценностное предложение и способствующих развитию наших партнеров

# Контакты

ПАО «СИБУР Холдинг»

Москва,  
ул. Кржижановского, д.16/1  
м. Профсоюзная

E-mail

[service@sibur.ru](mailto:service@sibur.ru)

Телефон

+7 (495) 777-55-00

Купить продукцию

[Перейти на eshop.sibur.ru](https://eshop.sibur.ru)

ПАО «СИБУР ПолиЛаб»

Москва,  
ул. Большой Бульвар, д.2  
м. Кунцевская

E-mail

[service@sibur.ru](mailto:service@sibur.ru)

Телефон

+7 (495) 777-55-00